



## INSTRUKCJA OBSŁUGI

PL | Tłumaczenie

MU-C; MU-C Hydro

OD SERII 2015

WYKONANIE 02.2022

NUMER ARTYKUŁU MU-C-F-HY\_BA\_15\_PL\_2022-02

# Identyfikacja maszyny

W celu uzyskania możliwie szybkiej pomocy ze strony przedstawiciela handlowego, należy podać mu kilka danych dotyczących maszyny.

Dane należy wpisać w tym miejscu.

Oznaczenie

Szerokość robocza

ciężar

Numer maszyny

Wyposażenie dodatkowe

Adres przedstawiciela handlowego

Adres producenta

Müthing GmbH & Co KG Soest  
Am Silberg 23  
59494 Soest  
Niemcy

# Deklaracja przekazania

- Formularz należy wypełnić wspólnie z przedstawicielem handlowym.
- Wyjąć formularz z instrukcji obsługi i przesać do producenta w ciągu 10 dni od dostawy. Tylko wtedy gwarancja obowiązuje od daty dostawy

Do  
Firma Müthing GmbH & Co KG  
Am Silberg 23  
59494 Soest  
Niemcy

Opisana poniżej maszyna została zakupiona w firmie Müthing GmbH & Co. KG, Soest. Niniejszym potwierdzam kompletność dostawy i przekazanie maszyny wraz z instrukcją obsługi i listą części zamiennych, jak również przeszkolenie przez partnera handlowego w zakresie obsługi urządzenia wraz z uzyskaniem wskazówek bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych.

Poza tym potwierdzam przeczytanie i zrozumienie instrukcji obsługi oraz zobowiązuję się do przestrzegania zawartych w niej zaleceń. Dotyczy to przede wszystkim rozdziału Bezpieczeństwo.

Klient

Nazwisko		Imię	
Ulica			
Kod pocztowy		Miejscowość	
Telefon		Faks	
E-mail		Data	

maszyna

maszyna	MU-	Numer seryjny	
Szerokość robocza		Przekładnia	
Montaż stały		Montaż przesuwny	
Rok produkcji		Data dostawy	
Maszyna dostarczona przez			

\_\_\_\_\_  
Podpis klienta

\_\_\_\_\_  
Podpis i pieczętka partnera handlowego

# Deklaracja przekazania

# Deklaracja przekazania – kopia

– Ten formularz pozostaje u klienta w instrukcji obsługi

Opisana poniżej maszyna została zakupiona w firmie Müthing GmbH & Co. KG, Soest. Niniejszym potwierdzam kompletność dostawy i przekazanie maszyny wraz z instrukcją obsługi i listą części zamiennych, jak również przeszkolenie przez partnera handlowego w zakresie obsługi urządzenia wraz z uzyskaniem wskazówek bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych.

Poza tym potwierdzam przeczytanie i zrozumienie instrukcji obsługi oraz zobowiązuję się do przestrzegania zawartych w niej zaleceń. Dotyczy to przede wszystkim rozdziału Bezpieczeństwo.

Klient

Nazwisko		Imię	
Ulica			
Kod pocztowy		Miejscowość	
Telefon		Faks	
E-mail		Data	

maszyna

maszyna	MU-	Numer seryjny	
Szerokość robocza		Przekładnia	
Montaż stały		Montaż przesuwny	
Rok produkcji		Data dostawy	
Maszyna dostarczona przez			

\_\_\_\_\_  
Podpis klienta

\_\_\_\_\_  
Podpis i pieczęć partnera handlowego



<b>Übergabeerklärung .....</b>	<b>3</b>	<b>Wartung .....</b>	<b>38</b>
<b>Übergabeerklärung – Kopie .....</b>	<b>5</b>	Zu Ihrer Sicherheit	38
<b>Zu dieser Betriebsanleitung .....</b>	<b>8</b>	Allgemeine Hinweise	39
Zielgruppe	8	Wartungsintervalle und Einstellarbeiten	42
Sicherheit	8	Schmierarbeiten	43
Einweisung	8	Gelenkwelle	45
Mitgeltende Dokumente	8	Getriebeöl	46
Symbole	9	Werkzeuge	48
<b>Sicherheit .....</b>	<b>10</b>	Keilriemen	49
Für Ihre Sicherheit	10	Kufen	52
Sicherheitsbildzeichen	10	<b>Zusatzausrüstung .....</b>	<b>53</b>
Definitionen	13	Verschleißeinlage	53
Wer darf die Maschine bedienen?	13	Gegenschneide	53
Ankuppeln	14	Betriebsstundenzähler	53
Schwerpunktabstand	15	<b>Störungen beseitigen .....</b>	<b>54</b>
Straßenfahrt	17	<b>Entsorgung der Maschine .....</b>	<b>56</b>
In Betrieb nehmen	17	<b>EG-Konformitätserklärung .....</b>	<b>57</b>
Abkuppeln	19	EG-Richtlinie	
Pflege und Wartung	19	2006/42/EG	57
Weitere Vorschriften	20	<b>Index .....</b>	<b>58</b>
<b>Maschine kennenlernen .....</b>	<b>21</b>		
Einsatzbereich der Maschine	21		
Merkmale der Maschine	22		
Bezeichnung der Baugruppen	23		
Technische Daten	24		
<b>Lieferung und Montage .....</b>	<b>26</b>		
Lieferumfang prüfen	26		
<b>Maschine anbauen .....</b>	<b>27</b>		
Gelenkwelle	27		
Drei-Punkt-Anschluss	28		
Gelenkwelle	28		
Abstellstütze	29		
<b>Vorbereitung .....</b>	<b>30</b>		
Arbeitstiefe	30		
<b>Fahrten auf der Straße .....</b>	<b>31</b>		
Transportstellung	31		
Transport ohne Ankuppeln###	31		
<b>Mulchen .....</b>	<b>32</b>		
Arbeiten	32		
<b>Reinigung und Pflege .....</b>	<b>35</b>		
Reinigung	35		
Pflege	35		
<b>Abstellen und Lagern .....</b>	<b>36</b>		
Maschine sicher abstellen	36		
Maschine lagern	37		

# Informacje dotyczące niniejszej instrukcji obsługi

## Adresaci

Niniejsza instrukcja obsługi skierowana jest do wykwalifikowanych operatorów maszyn i osób, które w inny sposób nabyły kwalifikacje w zakresie pielęgnacji terenów zielonych i które przeszły szkolenie z obsługi maszyny.

## Bezpieczeństwo

Przed uruchomieniem lub montażem maszyny należy zaznajomić się z treścią niniejszej instrukcji obsługi, która ma istotne znaczenie dla wykonywanych czynności. Przede wszystkim należy przeczytać wskazówki bezpieczeństwa w rozdziale „Bezpieczeństwo” i przestrzegać ostrzeżeń zamieszczonych w poszczególnych rozdziałach. Dzięki temu uzyskuje się optymalne wyniki i praca przebiega bezpiecznie i niezawodnie.

## Jako pracodawca

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny należy przeszkolić personel w zakresie bezpiecznego obchodzenia się z maszyną. Osoby nieprzeszkolone lub nieupoważnione nie mogą korzystać z maszyny.

Szkolenie powinno obejmować:

- W odniesieniu do personelu sprawdzenie warunków bezpiecznego obchodzenia się z maszyną.
- Przekazanie instrukcji obsługi oraz pozostałej dokumentacji związanej z maszyną lub intensywne przeszkolenie ukierunkowane na bezpieczne obchodzenie się z maszyną.

## Regularne instruktaże

Personel należy regularnie, przynajmniej raz w roku informować o podstawowych zasadach i metodach zapewniających bezpieczne obchodzenie się z maszyną.

## Przeszkolenie

Informacje dotyczące obsługi, bezpiecznej pracy i konserwacji maszyny można uzyskać od przedstawiciela handlowego. Uruchomienie maszyny bez takiego pouczenia jest zabronione.

## Dokumentacja związana z maszyną

Oprócz niniejszej instrukcji obsługi maszyny dotyczą następujące dokumenty:

deklaracja zgodności WE	Element niniejszej instrukcji obsługi → Rozdział »deklaracja zgodności WE«, strona 64
Lista części zamiennych	Element wchodzący w zakres dostawy maszyny
Instrukcja obsługi wału przegubowego	Element wchodzący w zakres dostawy maszyny



# Informacje dotyczące niniejszej instrukcji obsługi

## Symbole

W celu zapewnienia przejrzystości tekstu, zastosowano różne symbole. Objasnia się je jak niżej:

- Kropka jest przy wyliczeniach.
- ▶ Trójkąt umieszczono przed tymi czynnościami, które Państwo mają wykonać.

→ Strzałka wskazuje na odsyłacze do innych miejsc w tekście.

[+] Znak plus wskazuje, że chodzi o wyposażenie dodatkowe, które nie występuje w wersji standardowej.

## Piktogramy

Oprócz tego stosujemy symbole rysunkowe, tzw. piktogramy, które stanowią pomoc w wyszukiwaniu konkretnych miejsc w tekście:



Trójkąt ostrzegawczy informuje o wskazówkach ostrzegających przed niebezpieczeństwem. Następnym nieprzebrzegania tych wskazówek mogą być:

- Średnio ciężkie lub ciężkie obrażenia
- Śmiertelne obrażenia

Wskazówki ostrzegawcze są przyporządkowane poszczególnym działaniom, w przypadku których przestrzeganie tych wskazówek ma istotne znaczenie.

Ponadto w rozdziale »Bezpieczeństwo« znajdują się wskazówki bezpieczeństwa, które nie dotyczą konkretnych działań, lecz pomagają użytkownikowi kierować się w różnych sytuacjach zasadami bezpieczeństwa.



Zamieszczono tu ważne wskazówki na temat maszyny. Następnym nieprzebrzegania tych wskazówek mogą być:

- poważne błędy w funkcjonowaniu maszyny
- uszkodzenia maszyny



Ten znak oznacza informacje, rady i wskazówki dotyczące obsługi.



Ten znak oznacza porady dotyczące prac montażowych lub regulacji.



Ten znak wskazuje na przykłady, które służą lepszemu zrozumieniu.

Miejsca w tekście, które odnoszą się do konkretnych maszyn lub warunków, są zaznaczone kolorem. Tekst poniżej zaznaczenia ponownie dotyczy wszystkich maszyn. Na przykład:

Tylko w przypadku maszyny MU-Farmer/S z pneumatycznym układem hamulcowym

- ▶ Podłączyć przewody hamulcowe
- ▶ Podłączyć węże hydrauliczne



## Znaczenie symboli bezpieczeństwa



### **Przeczytać instrukcję obsługi i przestrzegać jej wskazówek**

Uruchomienie jest dozwolone tylko wówczas, jeżeli instrukcja obsługi została uprzednio przeczytana i dobrze zrozumiana. W szczególności dotyczy to wskazówek bezpieczeństwa.



### **Nie wolno przebywać między ciągnikiem a maszyną**

Podczas doczepiania i odłączania przebywanie między ciągnikiem a maszyną jest zabronione szczególnie wówczas, gdy włączony jest silnik. Dodatkowo ciągnik należy zabezpieczyć przed stoczeniem się.



### **Nie wolno przewozić pasażerów na maszynie**

Jej następstwem mogą być ciężkie lub śmiertelne obrażenia.



### **Nie wolno usuwać urządzeń zabezpieczających**

Nie otwierać ani nie usuwać urządzeń zabezpieczających przy włączonym silniku pojazdu nośnego. Nigdy nie używać maszyny bez urządzenia zabezpieczającego.



### **Uwaga, niebezpieczeństwo wciągnięcia**

Nieumiejętne obchodzenie się z wałem przegubowym wiąże się z ryzykiem wciągnięcia.



### **Ucha do podnoszenia**

Maszynę można podnosić wyłącznie w oznaczonych miejscach za pomocą urządzeń podnośnikowych.



## Wirujące i obracające się po wyłączeniu części maszyny

Do maszyny można zbliżyć się dopiero, gdy wszystkie jej części zatrzymają się.



## Niebezpieczeństwo związane z przedmiotami wyrzucanymi siłą odśrodkową

Podczas pracy do maszyny mogą przedostać się różne przedmioty, na przykład kamienie, które są następnie wyrzucane na zewnątrz. W obszarze zagrożenia nie mogą przebywać żadne osoby.



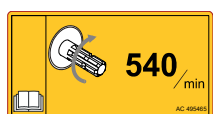
## Niebezpieczeństwo związane z ruchomymi częściami maszyny

Podczas pracy nikomu nie wolno przebywać w obszarze zagrożenia.



## Nie przebywać w zasięgu obrotu

W zasięgu obrotu istnieje duże niebezpieczeństwo obrażeń przez obracające się lub składane części maszyny.



## Przestrzeżenie prędkości obrotowej wału odbioru mocy

Wał przegubowy podłączyć do wału odbioru mocy z odpowiednią wartością obr./min. Przy wszystkich pracach na maszynie wyłączyć wał odbioru mocy.

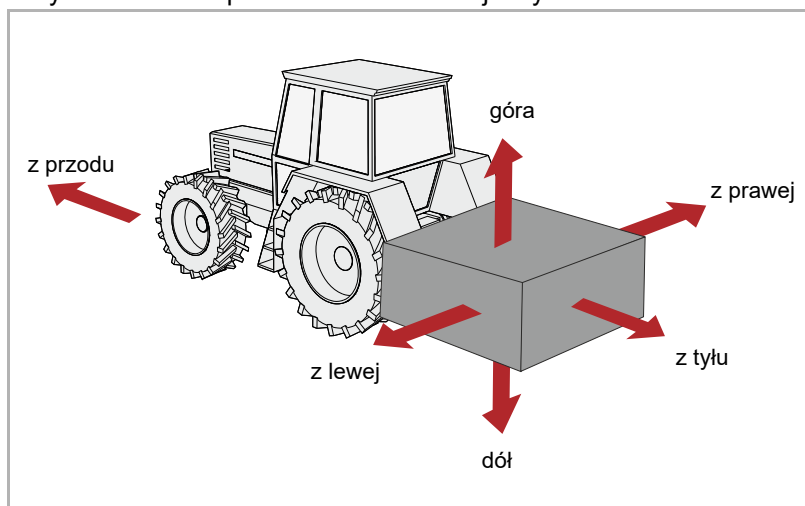


## Dociąganie śrub

Po pierwszych roboczogodzinach oraz w razie potrzeby należy sprawdzić i ewentualnie dokręcić wszystkie śruby. Wibracje mogły spowodować poluzowanie się połączeń śrubowych.

## Definicje

W przypadku wszystkich określeń kierunku punktem odniesienia jest maszyna ustawiona przodem do kierunku jazdy:



## Kto może obsługiwać maszynę?

### Wyłącznie wykwalifikowane osoby

Maszynę mogą obsługiwać, konserwować i naprawiać wyłącznie osoby wykwalifikowane w tym zakresie, które zapoznały się z niebezpieczeństwami grożącymi podczas obsługi maszyny i jej wyposażenia. Z reguły takie osoby posiadają wykształcenie jako operatorzy maszyn lub przeszły porównywalnie intensywne szkolenie w tym zakresie.

## Doczepianie

### Zwiększone ryzyko obrażeń

Podczas doczepiania maszyny do ciągnika zachodzi zwiększone niebezpieczeństwo obrażeń ciała. Dlatego należy:

- W celu doczepienia do maszyny ciągnik musi być wyposażony w odpowiedni adapter
- doczepiać maszynę wyłącznie przy podniesionym podwoziu jezdnym
- Zabezpieczyć ciągnik przed stoczeniem się
- Podczas doczepiania maszyny nigdy nie wchodzić pomiędzy ciągnik i maszynę
- Podnośnik siłowy sprzętu zawieszanego uruchamiać powoli i ostrożnie

Następstwem nieprzestrzegania tych wskazówek mogą być ciężkie lub śmiertelne obrażenia.

### Po doczepieniu sprzętu wykonać podłączenia elektryczne

Przy montażu urządzenia oświetleniowego dopływ prądu nie może być podłączony do ciągnika. Możliwe występowanie zwarć i usterek w elektronice.

### Hydraulikę podłączać tylko wtedy, gdy nie znajduje się ona pod ciśnieniem

Wężę hydrauliczne podłączać do ciągnika dopiero wtedy, gdy układ hydrauliczny na ciągniku i maszynie są pozbawione ciśnienia. Będący pod ciśnieniem układ hydrauliczny może spowodować nieprzewidywalne ruchy przy maszynie.

### Wysokie ciśnienie w układzie hydraulicznym

Układ hydrauliczny znajduje się pod wysokim ciśnieniem. Należy sprawdzać wszystkie przewody, wężę i połączenia gwintowe w regularnych odstępach czasu pod kątem ewentualnych nieszczelności i widocznych gołym okiem uszkodzeń. Przy wyszukiwaniu nieszczelności należy posługiwać się wyłącznie odpowiednimi do tego celami środkami pomocniczymi. Uszkodzenia natychmiast usunąć. Wytryskujący olej może spowodować obrażenia i pożar. W razie obrażeń natychmiast skonsultować się z lekarzem.

### Barwne oznakowanie węży hydraulicznych

Aby uniknąć niewłaściwej obsługi, gniazda wtykowe i wtyki połączeń hydraulicznych pomiędzy ciągnikiem a maszyną powinny być oznaczone odpowiednimi kolorami. Błędne podłączenie węży hydraulicznych może spowodować nieprzewidywalne ruchy przy maszynie.

## odległość środka ciężkości

### Przestrzegać ciężaru całkowitego, nacisku na osie, nośności opon i minimalnego dociążenia

Doczepienie maszyn z przodu lub z tyłu nie może spowodować przekroczenia dopuszczalnego ciężaru całkowitego, dopuszczalnego nacisku na osie ani nośności opon ciągnika. Dla zachowania pełnej sterowności os przednia powinna być obciążona ciężarem odpowiadającym co najmniej 20 % masy własnej ciągnika.

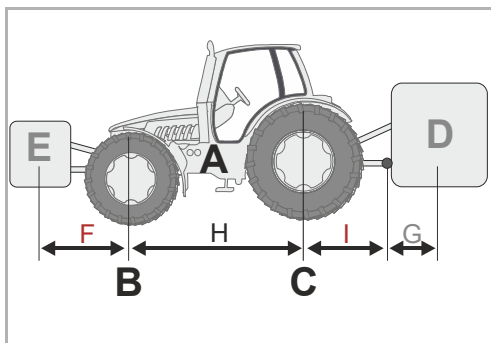
Możliwe jest obliczenie:

- Ciężar całkowity
- nacisk na osie
- Minimalne dociążenie

## Dane

Do wykonania obliczeń potrzebne są dane z poniższych dokumentów oraz wyniki pomiarów:

- Instrukcja obsługi ciągnika
- niniejsza instrukcja obsługi
- wyniki pomiarów dotyczących pojazdu nośnego i doczepionej maszyny



Dane z instrukcji obsługi ciągnika:

- (A) ciężar pustej maszyny
- (B) nacisk na oś przednią
- (C) nacisk na oś tylną
- (H) rozstaw kół pojazdu nośnego

Dodatkowo należy uwzględnić na przykład ciężar wody w oponach, wyposażenie dodatkowe itp.

Dane z tej instrukcji obsługi:

- (D) całkowity ciężar maszyny w przypadku doczepienia z tyłu, przy urządzeniach przyczepianych nacisk na sprzęg
- (E) całkowity ciężar maszyny w przypadku doczepienia z przodu
- (G) odległość między środkiem wieszaka dolnego a środkiem ciężkości maszyny przy doczepianiu z tyłu. Przy zawieszonych maszynach  $G=0$ .

Dane ustalane samodzielnie w drodze pomiaru:

- (F) odległość między środkiem ciężkości maszyny przy doczepieniu z przodu i środkiem osi przedniej
- (I) odległość między środkiem osi tylnej i środkiem wieszaka dolnego. Przy zawieszonych maszynach między środkiem osi tylnej i środkiem gardzieli sprzęgu lub zaczepu kulowego przyczepy

## Obliczenie

Ustalone wartości można teraz podstawić do odpowiednich wzorów.

### Dociążenie ciężarami z przodu

Obliczenie **dociążenia ciężarami na przodzie** w przypadku maszyn doczepianych z tyłu.

$$\text{Dociążenie z przodu w kg} = \frac{D \times (I + G) - (B \times H) + (0,2 \times A \times H)}{F + H}$$

### Dociążenie ciężarami z tyłu

Obliczenie **dociążenia ciężarami doczepionymi z tyłu** w przypadku maszyn doczepianych z przodu.

$$\text{Dociążenie tyłu w kg} = \frac{(E \times F) - (C \times H) + (0,45 \times A \times H)}{H + I + G}$$

### nacisk na oś przednią

Obliczenie **rzeczywistego nacisku na oś przednią**

$$\text{Nacisk na przednią oś w kg} = \frac{E \times (F + H) + (B \times H) - D \times (I + G)}{H}$$

### Ciężar całkowity

Obliczenie **rzeczywistego ciężaru całkowitego**

$$\text{ciężar całkowity} = E + A + D$$

### Nacisk na oś tylną

Obliczenie **rzeczywistego nacisku na oś tylną**

Nacisk na oś tylną w kg = rzeczywisty ciężar całkowity – rzeczywisty nacisk na oś przednią

### nośność opon

Dane dotyczące nośności opon przednich i tylnych można znaleźć w dokumentach producenta opon.

- Nośność opon kół przednich dla dwóch opon wynika z podwójnej dopuszczalnej nośności dla jednej opony przedniej.
- Nośność opon z tyłu dla dwóch opon wynika z podwójnej dopuszczalnej nośności dla jednej opony tylnej.

## Obliczenie

Należy sprawdzić, czy spełnione są poniższe warunki:

- Rzeczywisty nacisk na oś tylną jest mniejszy niż dopuszczalny nacisk na oś tylną wynikający z instrukcji obsługi pojazdu nośnego
- Rzeczywisty ciężar całkowity jest mniejszy niż dopuszczalny ciężar całkowity wynikający z instrukcji obsługi pojazdu nośnego
- Suma dopuszczalnych wartości nośności opon kół tylnych jest większa niż rzeczywisty nacisk na oś tylną
- Suma dopuszczalnych wartości nośności opon kół przednich jest większa niż rzeczywisty nacisk na oś przednią

Jeśli wszystkie warunki są spełnione, wówczas maszyna może zostać doczepiona do danego pojazdu transportowego.



Na wystarczająco dużej wadze samochodowej można ustalić poprzez ważenie ciężar całkowity, nacisk na oś tylną i nacisk na oś przednią.



## Jazda po drodze publicznej

### **Przestrzegać, aby stan maszyny zgodny był z dopuszczeniem do ruchu drogowego**

W przypadku poruszania się z maszyną po drogach publicznych musi ona spełniać wymagania aktualnie obowiązujących przepisów ruchu drogowego. Chodzi na przykład o:

- Montaż urządzeń oświetleniowych, ostrzegawczych i zabezpieczających
- przestrzeganie dopuszczalnych szerokości i ciężarów transportowych, nacisków na osie, nośności opon i całkowitych ciężarów

W przypadku nieprzestrzegania przepisów ruchu drogowego, konsekwencje ponosi kierowca pojazdu i właściciel.

### **Zamknąć zawory kulowe**

Jeżeli w przewodach hydraulicznych lub cylindrach podwozia występują zawory kulkowe, przed wyjazdem na drogę należy je zamknąć. W przeciwnym razie przypadkowe uruchomienie urządzeń sterujących w ciągniku mogłoby spowodować wprawienie w ruch elementów maszyny. Następstwem tego mogą być uszkodzenia maszyny lub wypadki.

### **Sprawdzić linki zwalniające przy sprzęgłach szybko działających**

Linki zwalniające muszą wisieć luźno i nie powinny wyzwać w niskim położeniu. Doczepione maszyny mogłyby się samoczynnie odzepić od zawieszenia trójpunktowego.

### **Nie wolno na maszynie przewozić pasażerów**

Nigdy nie wolno transportować żadnych osób lub przedmiotów maszynie. Jazda na maszynie stanowi zagrożenie dla życia i jest zabroniona.

### **Uwzględnić zmienioną charakterystyki jazdy i charakterystyki hamowania**

Doczepiona maszyna powoduje zmianę charakterystyki jazdy i charakterystyki hamowania. Szczególnie w przypadku jazdy po łuku należy uwzględnić duży wysięg i dużą masę bezwładności maszyny. Niedostosowany sposób jazdy może prowadzić do wypadków.

### **Dostosować prędkość jazdy**

Prędkość jazdy dostosowywać zawsze do aktualnych warunków drogowych. Przy złych warunkach drogowych i zbyt wysokich prędkościach mogą wystąpić duże siły, które mocno obciążają lub przeciążają ciągnik i maszynę. Jazda z nieodpowiednią prędkością może prowadzić do uszkodzenia maszyny i wypadków.

### **Pierwsze uruchomienie wyłącznie po przejściu przeszkolenia**

Maszyna może zostać uruchomiona po raz pierwszy wyłącznie po przeszkoleniu i udzieleniu pouczenia przez pracowników partnera marketingu, przedstawiciela zakładu lub pracowników producenta maszyny. W przypadku uruchomienia bez przeszkolenia może dojść do uszkodzenia maszyny w wyniku błędnej obsługi i doprowadzić do wypadku.

### **Szczególną uwagę należy zwracać na nienaganny stan techniczny**

Uruchomić można jedynie maszynę w nienagannym stanie technicznym. W tym celu przed użyciem maszyny należy sprawdzić wszystkie ważne części konstrukcyjne a uszkodzone części wymienić. Niesprawne elementy konstrukcyjne mogą prowadzić do obrażeń i szkód materialnych.

## Uruchomienie

## **Nie zdejmować urządzeń zabezpieczających**

Urządzeń zabezpieczających nie wolno usuwać lub bocznikować. Wszystkie urządzenia zabezpieczające należy sprawdzić przed rozpoczęciem użytkowania maszyny. Niezabezpieczone części maszyny mogą być przyczyną ciężkich lub śmiertelnych obrażeń.

## **Nie wolno na maszynie przewozić pasażerów**

Nigdy nie wolno transportować żadnych osób lub przedmiotów maszynie. Jazda na maszynie stanowi zagrożenie dla życia i jest zabroniona.

## **Wysokość maszyny a przewody napowietrzne**

Jeśli przy składaniu lub rozkładaniu zostanie przekroczona wysokość 4,00 m, w żadnym wypadku nie należy rozkładać maszyny w pobliżu elektroenergetycznych przewodów napowietrznych! Może nastąpić przebicie napięcia na obudowę. Jeżeli maszyna zetknęła się z energetycznym przewodem napowietrzny:

- Nie wysiadać z ciągnika
- Nie dotykać żadnych części metalowych w ciągniku
- nie stwarzać żadnego przewodzącego połączenia z ziemią
- Osoby przebywające w pobliżu przestrzec przed zbliżaniem się do ciągnika i maszyny
- zaczekać na pomoc profesjonalnych służb ratowniczych, ponieważ napowietrzną linię energetyczną trzeba najpierw wyłączyć spod napięcia

Podobnie nie należy wchodzić na maszynę pod napowietrznymi liniami energetycznymi. Napięcie może przeskoczyć także bez bezpośredniego dotknięcia.

## **Kontrolować obszar zagrożenia**

Przed rozruchem, otwarciem, uruchomieniem oraz w trakcie pracy maszyny należy skontrolować obszar zagrożenia wokół niej. Zwrócić uwagę, by widoczność była wystarczająca. Uruchomienie rozpocząć dopiero, gdy w obszarze zagrożenia nie znajdują się żadne osoby ani przedmioty. Dane na temat strefy zagrożenia znajdują się w odpowiednim rozdziale.

→ Rozdział »Mulczowanie«, podrozdział »Prace«, strona 39.

W niesprzyjających okolicznościach części maszyny mogą zostać z niej wyrzucone z dużą prędkością. Szczególnie w obszarze zagrożenia przed i za maszyną nie mogą znajdować się żadne osoby, zwierzęta ani przedmioty.

Używanie maszyny bez przeprowadzenia kontroli obszaru zagrożenia może prowadzić do poważnych lub śmiertelnych wypadków.

## **Dokręcanie śrub i nakrętek**

W regularnych odstępach czasu sprawdzać śruby i nakrętki na mocne siedzenie i jeśli jest to konieczne, dociągnąć je. W wyniku pracy może dojść do poluzowania się śrub. Następstwem tego mogą być uszkodzenia maszyny lub wypadki.

## **Zachowanie się w przypadku zakłóceń**

W przypadku zakłóceń w funkcjonowaniu maszyny należy ją natychmiast wyłączyć i zabezpieczyć. Zakłócenie należy usunąć natychmiast lub zlecić wykonanie tego w warsztacie. Kontynuowanie eksploatacji może prowadzić do powstania uszkodzeń przy maszynie lub do wypadku.

## Odczepianie maszyny

### Zwiększone ryzyko obrażeń

Podczas odczepiania maszyny od ciągnika zachodzi zwiększone ryzyko obrażeń ciała. Dlatego należy:

- Zabezpieczyć ciągnik przed stoczeniem się
- Podczas odczepiania maszyny nigdy nie wchodzić pomiędzy między ciągnik i maszynę
- Podnośnik siłowy sprzętu zawieszanego uruchamiać powoli i ostrożnie
- Uważać, aby powierzchnia przeznaczona do ustawienia maszyny rolniczej była równa i bezpieczna
- Wężę hydrauliczne odczepiać dopiero wówczas, gdy układ hydrauliczny ciągnika i maszyny jest pozbawiony ciśnienia

Następstwem nieprzestrzegania tych wskazówek mogą być ciężkie lub śmiertelne obrażenia.

## Utrzymywanie we właściwym stanie i konserwacja

### Przestrzegać przepisowej częstotliwości konserwacji i utrzymania we właściwym stanie

Należy przestrzegać przepisowych i podanych w instrukcji obsługi terminów powtarzających się kontroli lub przeglądów kontrolnych. Następstwem nieprzestrzegania terminów kontroli mogą być uszkodzenia maszyny, zła jakość pracy lub wypadki.

### Stosowanie oryginalnych części zamiennych

Wiele części konstrukcyjnych posiada szczególne właściwości, które mają decydujące znaczenie dla stabilności i funkcjonowania maszyny rolniczej. Nieodpowiednie części zamienne lub elementy wyposażenia, jak również niewłaściwie przeprowadzone naprawy lub modyfikacje mogą spowodować uszkodzenia maszyny, wypadki lub poważne obrażenia.

Firma Mùthing zdecydowanie zaleca stosowanie wyłącznie oryginalnych elementów wyposażenia oraz oryginalnych części zamiennych Mùthing. Tylko w odniesieniu do tych części firma Mùthing może zagwarantować bezpieczeństwo, niezawodność i przydatność.

Nieużywanie oryginalnych części zamiennych firmy Mùthing powoduje wygaśnięcie wszelkich roszczeń z tytułu gwarancji.

### Przy wszelkiego rodzaju pracach służących utrzymaniu we właściwym stanie i pracach konserwacyjnych:

- wyłączyć wał odbioru mocy
- pozbawić ciśnienia instalację hydrauliczną
- W miarę możliwości odczepić ciągnik
- zwrócić uwagę na stabilne ustawienie maszyny, w razie potrzeby dodatkowo ją podeprzeć
- nie wykorzystywać części maszyny jako urządzeń pomocniczych do wsiadania, lecz w tym celu korzystać z pomocy do wsiadania spełniających wymogi bezpieczeństwa.
- zabezpieczyć maszynę przed stoczeniem się
- w żadnym wypadku nie chwytać uruchomionego pasa napędowego

Tylko przestrzeganie tych przepisów zapewnia bezpieczną pracę podczas wykonywania czynności służących utrzymaniu we właściwym stanie i prac konserwacyjnych.

### Przerwać dopływ prądu

Przed pracami w układzie elektrycznym należy układ ten odłączyć od zasilającego prądu. Układy będące pod napięciem mogą spowodować obrażenia lub szkody materialne.

## **Wymienić węże hydrauliczne**

Węże hydrauliczne należy wymieniać co sześć lat. Węże hydrauliczne starzeją się również bez widocznych zewnętrznych objawów. Uszkodzone przewody hydrauliczne mogą spowodować ciężkie lub śmiertelne obrażenia.

## **Zachować ostrożność przy czyszczeniu za pomocą myjki ciśnieniowej**

Maszynę można czyścić wodą lub strumieniem pary. Łożyska, dmuchawę, skrzynki rozdzielcze sygnalizacji, części z tworzyw sztucznych i węże hydrauliczne należy czyścić tylko pod niewielkim ciśnieniem. Zbyt wysokie ciśnienie może spowodować uszkodzenie tych elementów.

## **Przed przystąpieniem do prac spawalniczych odłączyć akumulator i prądnicę**

Przed przystąpieniem do spawania elektrycznego na podłączonej do ciągnika maszynie należy odłączyć akumulator oraz prądnicę ciągnika. Dzięki temu można uniknąć uszkodzeń układu elektrycznego.

## **Dokręcić połączenia śrubowe**

Po wykonaniu prac służących utrzymaniu we właściwym stanie i prac konserwacyjnych ponownie dokręcić poluzowane połączenia śrubowe. Poluzowane połączenia śrubowe mogą spowodować podczas pracy niedostrzegalne wykręcenie się śrub i odczepienie się elementów maszyny. Następstwem mogą być ciężkie obrażenia lub szkody materialne.

## **Pozostałe przepisy**

### **Przestrzegać przepisów**

Oprócz tych wskazówek bezpieczeństwa należy przestrzegać:

- przepisów o zapobieganiu wypadkom
- ogólnie uznanych i obowiązujących zasad bezpieczeństwa technicznego, medycyny pracy i ruchu drogowego
- wskazówek zawartych w tej instrukcji obsługi
- przepisów dotyczących eksploatacji, konserwacji i utrzymywania we właściwym stanie

Ten rozdział zawiera ogólne informacje dotyczące zakupionej maszyny rolniczej, jak również informacje dotyczące:

- zakres stosowania
- charakterystycznych cech
- oznaczenia podzespołów
- danych technicznych

## Zakres zastosowania maszyny

Maszyna, zależnie od narzędzi wchodzących w skład jej wyposażenia, jest przeznaczona wyłącznie do użytkowania w rolnictwie lub branżach pokrewnych.

Narzędzie	Przeznaczenie
Wykonany ze stopu twardego nóż typu M na szekli	Mulczowanie trawy, innych roślin lub pokosu o średnicy maks. 2 cm. Noże na szekli mogą odchyłać się w bok. Dzięki wykonaniu ze stopu twardego noże pozostają sprawne przez dłuższy czas i można je wymieniać znacznie rzadziej.

Ze względu na zróżnicowane warunki pracy, użytkownik musi zwrócić szczególną uwagę na graniczne parametry wydajności maszyny. W przypadku jakichkolwiek oznak przeciążenia maszyny należy ją natychmiast wyłączyć.

## Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Maszyna może być wykorzystywana wyłącznie do przewidzianych prac opisanych w niniejszej instrukcji obsługi. Inny lub wykraczający poza podany zakres sposób użytkowania maszyny jest niezgodny z przeznaczeniem.

Przykłady użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem:

- transport osób lub przedmiotów
- rozdrabnianie produktów innych niż wymienione lub produktów o podobnych cechach

→ »Zakres zastosowania maszyny«

- przenoszenie sił na inne przedmioty
- Doczepianie z przodu w maszynach do doczepiania z tyłu
- Doczepianie z tyłu w maszynach do doczepiania z przodu
- głębokości robocze przy odstępnie od podłoża poniżej 25 mm
- każdy rodzaj obróbki gleby
- używanie maszyny w pozycji, w której narzędzia nie są ustawione w kierunku podłoża, na przykład w pozycji pionowej

Za uszkodzenia, które powstaną w wyniku niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania maszyny, nie ponoszą gwarancji i odpowiedzialności cywilnej zarówno producent jak też przedstawiciel handlowy. Ryzyko ponosi wyłącznie sam użytkownik.

## **Charaktery- styczne cechy maszyny**

### **Wytrzymała obudowa i optymalny kształt**

Obudowa charakteryzuje się dużą wytrzymałością i optymalnym kształtem, co umożliwia pracę w trudnych warunkach.

### **przenoszenie sił**

Przenoszenie sił w maszynach napędzanych mechanicznie odbywa się przez wał przegubowy na przekładnię. Z kolei pasek napędowy napędza wirnik.

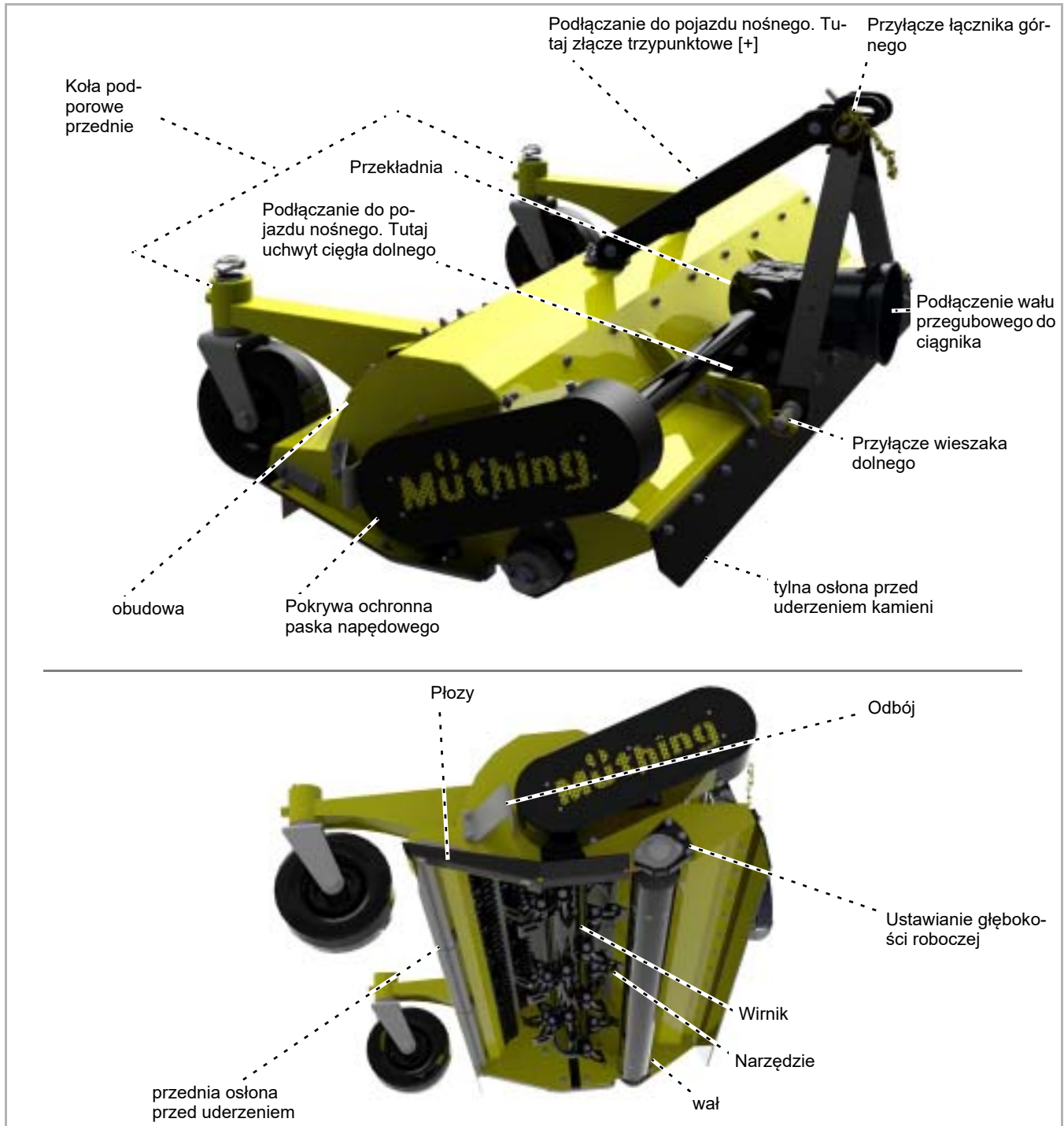
W maszynach napędzanych hydraulicznie siła jest przenoszona przez silnik hydrauliczny bezpośrednio na napędowe koło pasowe. Z kolei pasek napędowy napędza wirnik.

### **Bezpieczeństwo**

W celu zapewnienia jak najbezpieczniejszej eksploatacji maszyny skonstruowano ją zgodnie z przepisami Unii Europejskiej. Maszyna nosi znak deklaracji zgodności CE.

## oznaczenia podzespołów

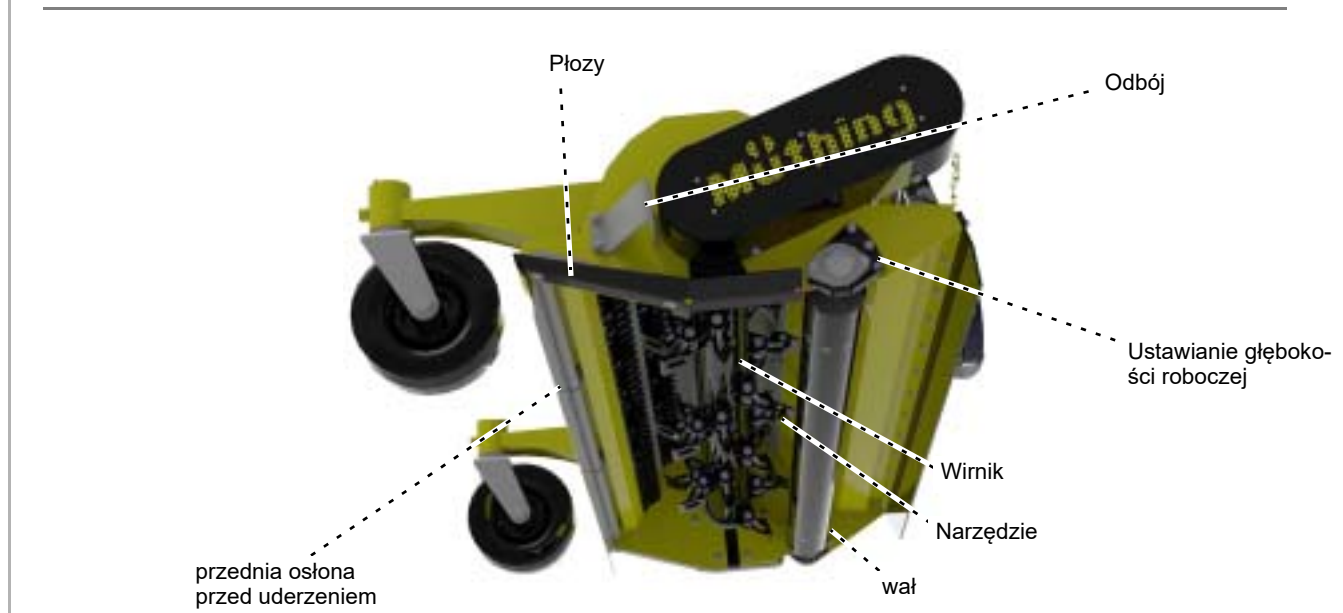
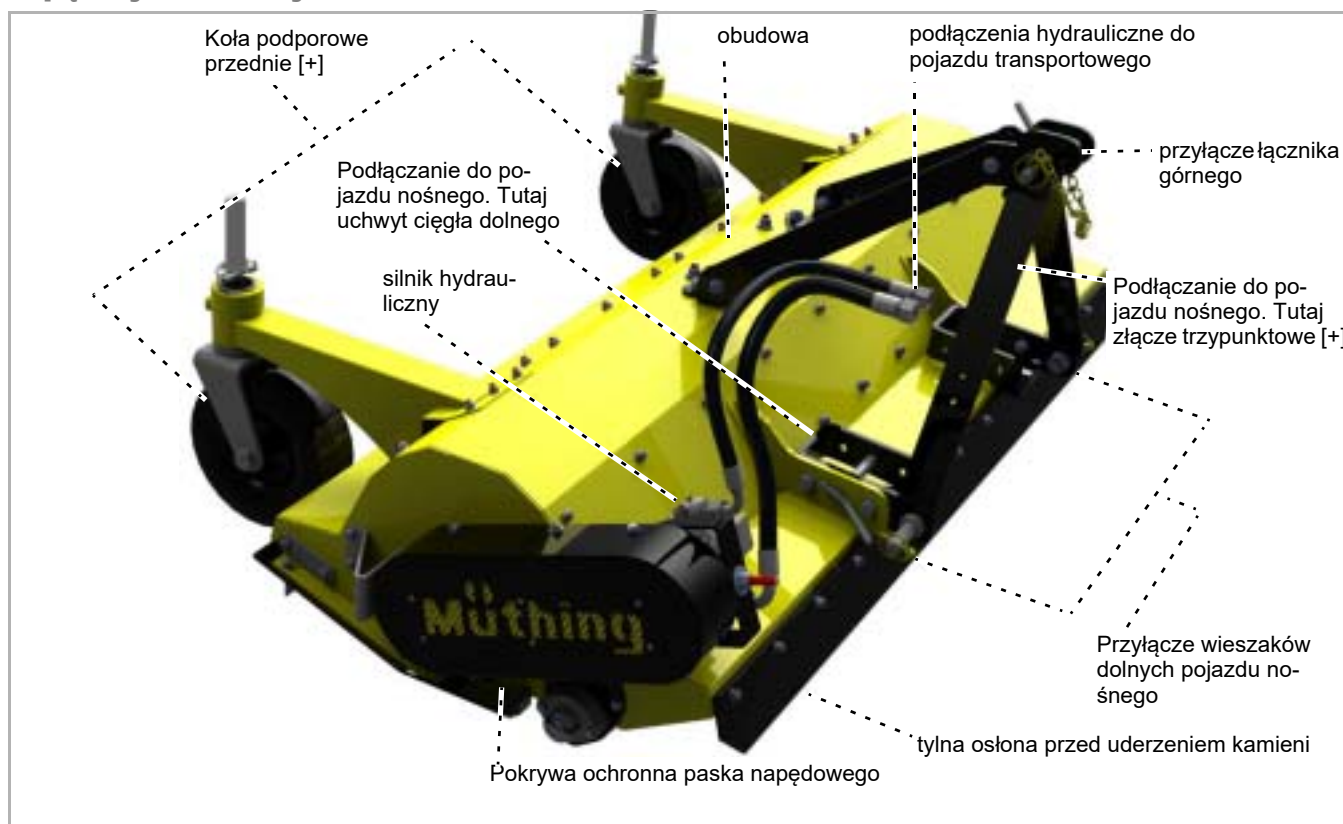
### Napęd mechaniczny





# Opis maszyny

## Napęd hydrauliczny





## danych technicznych



### Napęd mechaniczny

	Napęd mechaniczny			
	MU-C 100	MU-C 120	MU-C140	MU-C 160
<b>Wysokość [m]</b>				
Bez kół podporowych	0,72	0,72	0,72	0,72
Z kołami podporowymi	0,72	0,72	0,72	0,72
<b>Szerokość [m]</b>				
W położeniu roboczym	1,20	1,40	1,60	1,80
W położeniu transportowym	1,20	1,40	1,60	1,80
<b>Głębokość (m)</b>				
Bez kół podporowych	0,85	0,85	0,85	0,85
Z kołami podporowymi	1,16	1,16	1,16	1,16
<b>Szerokość robocza (m)</b>				
W położeniu roboczym	1,00	1,20	1,40	1,60
<b>Ciężar całkowity (kg)</b>				
Bez kół podporowych	151	178	195	216
Z kołami podporowymi	1,83	210	226	248
<b>Odległość środka ciężkości (wymiar G)</b>				
Bez kół podporowych	0,39	0,39	0,39	0,39
W zależności od wyposażenia, ok.	0,47	0,47	0,47	0,47
<b>Prędkość obrotowa wirnika (obr./min)</b>				
Wał odbioru mocy 2000 obr./min	2660	2660	2660	2660
<b>Pobór mocy (kW)</b>				
Co najmniej	9	9	9	9
Dopuszczalna wartość maksymalna	26	26	26	26
<b>Głębokość robocza (mm)</b>				
Bez kółek podporowych, w krokach co 10	16-55	16-55	16-55	16-55
Z kołami podporowymi, w stopniach co 15 mm	16-55	16-55	16-55	16-55
<b>Liczba narzędzi</b>				
Wykonany ze stopu twardego nóż typu M na szekli	16	20	24	28
<b>Środki smarne</b>				
olej przekładniowy	SAE 90 EP	SAE 90 EP	SAE 90 EP	SAE 90 EP

# Opis maszyny

	Napęd mechaniczny			
	MU-C 100	MU-C 120	MU-C140	MU-C 160
<b>kategoria</b>	KAT 1	KAT 1	KAT 1	KAT 1
<b>Kolory lakieru</b>				
żółty	RAL 1007	RAL 1007	RAL 1007	RAL 1007
czarny	RAL 9005	RAL 9005	RAL 9005	RAL 9005
<b>wał przegubowy</b>				
Typ	GE2101	GE2101	GE2101	GE2101
<b>Emisja dźwięków (dbA)</b>				
W miejscu pracy	< 85	< 85	< 85	< 85

## Napęd hydrauliczny

	Napęd hydrauliczny			
	MU-C Hydro 100	MU-C Hydro 120	MU-C Hydro 140	MU-C Hydro 160
<b>Wysokość [m]</b>				
Bez kół podporowych	0,40	0,40	0,40	0,40
Z kołami podporowymi	0,52	0,52	0,52	0,52
<b>Szerokość [m]</b>				
W położeniu roboczym	1,20	1,40	1,60	1,80
W położeniu transportowym	1,20	1,40	1,60	1,80
<b>Głębokość (m)</b>				
Bez kół podporowych	0,76	0,76	0,76	0,76
Z kołami podporowymi	1,04	1,04	1,04	1,04
<b>Szerokość robocza (m)</b>				
W położeniu roboczym	1,00	1,20	1,40	1,60
<b>Ciężar całkowity (kg)</b>				
Bez kół podporowych	136	152	168	184
Z kołami podporowymi	170	185	200	215
<b>Odległość środka ciężkości (wymiar G)</b>				
Bez kół podporowych	0,28	0,28	0,28	0,28
W zależności od wyposażenia, ok.	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Prędkość obrotowa wirnika (obr./min)</b>				
Napęd hydrauliczny	2635	2635	2635	2635
<b>Pobór mocy (kW)</b>				
Co najmniej	13	13	13	13
Dopuszczalna wartość maksymalna	29	29	29	29
<b>Głębokość robocza (mm)</b>				
Bez kółek podporowych, w krokach co 10	16-55	16-55	16-55	16-55
Z kołami podporowymi, w stopniach co 15 mm	16-55	16-55	16-55	16-55

	Napęd hydrauliczny			
	MU-C Hydro 100	MU-C Hydro 120	MU-C Hydro 140	MU-C Hydro 160
<b>Liczba narzędzi</b>				
Wykonany ze stopu twardego nóż typu M na szekli	16	20	24	28
<b>Środki smarne</b>				
olej przekładniowy	SAE 90 EP	SAE 90 EP	SAE 90 EP	SAE 90 EP
olej hydrauliczny	HLP46	HLP46	HLP46	HLP46
<b>Emisja dźwięków (dba)</b>				
W miejscu pracy	< 85	< 85	< 85	< 85
<b>kategoria</b>				
Indywidualny adapter do każdego ciągnika				
<b>Kolory lakieru</b>				
żółty	RAL 1007	RAL 1007	RAL 1007	RAL 1007
czarny	RAL 9005	RAL 9005	RAL 9005	RAL 9005
<b>Napęd hydrauliczny</b>				
Silnik hydrauliczny typ 1				
Ilość oleju l / min przy 180 bar	32	32	–	–
Ilość oleju l / min przy 180 bar	–	–	50	50
Silnik hydrauliczny typ 2				
Ilość oleju l / min przy 180 bar	32	32	50	50
Niezbędne przyłącza na ciągniku 1x dopływ 1 x bezciśnieniowy powrót	x	x	x	x
W zależności typu silnika hydraulicznego: 1 x przewód oleju przeciekowego, bezciśnieniowy				

## Sprawdzanie zakresu dostawy

Maszyna jest wysyłana jako kompletnie zmontowana. Jeżeli jakieś części nie są zamontowane, proszę zwrócić się do przedstawiciela handlowego.



### **Nie wykonywać montażu we własnym zakresie**

Montażu nie należy dokonywać samodzielnie, ponieważ wymagane jest spełnienie następujących warunków dla właściwego stanu maszyny:

- zachowanie kolejności poszczególnych operacji
- przestrzeganie tolerancji i momentów obrotowych

*Niewłaściwie wykonany montaż może prowadzić do uszkodzenia maszyny lub niezadawalających wyników pracy.*



Brakujące lub uszkodzone podczas transportu części należy natychmiast zareklamować u przedstawiciela handlowego, importera lub producenta.

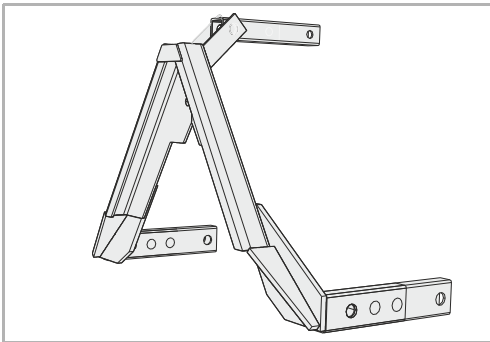
Aby podłączyć maszynę do ciągnika, należy wyposażyć maszynę w dopasowany adapter. Z tego powodu sprawdź przed montażem, czy do danego ciągnika przy maszynie znajduje się prawidłowy adapter. Stosować wyłącznie ciągniki z poniższej listy:

#### Jeżeli nie jest zamontowany prawidłowy adapter

- ▶ W tej sprawie należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub producentem. Tam otrzymają Państwo prawidłowy adapter.

## Sztywne trójkąty zaczepowe

### Trójkąt zaczepowy kat. 0

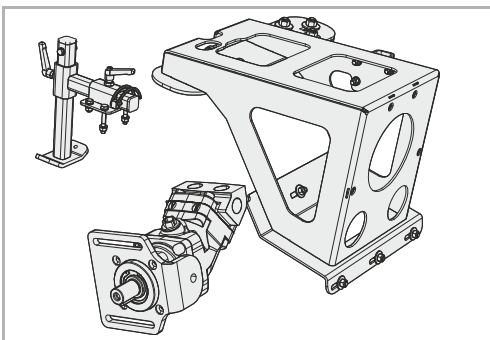


Standardowy trójkąt zaczepowy do doczepiania do pojazdów nośnych z trójkątem zaczepowym traktora do montażu frontowego o kategorii:

- 0

## Zestawy montażowe

### Zestaw montażowy Ibex



Zestaw montażowy do podłączenia do pojazdów nośnych w montażu frontowym. Zestaw montażowy można stosować wyłącznie w maszynach z napędem hydraulicznym:

- Ibex Terra Tec

# Adapter MU-C

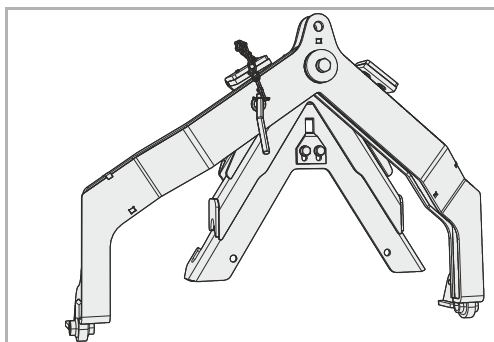
## Obrotowy trójkąt zaczepowy

Obrotowe trójkąty zaczepowe umożliwiają dopasowanie maszyny do gleby.

## Trójkąt zaczepowy Hako

Trójkąt zaczepowy do podłączenia do ciągników w montażu frontowym:

- Z trójkątem zaczepowym traktora Hako



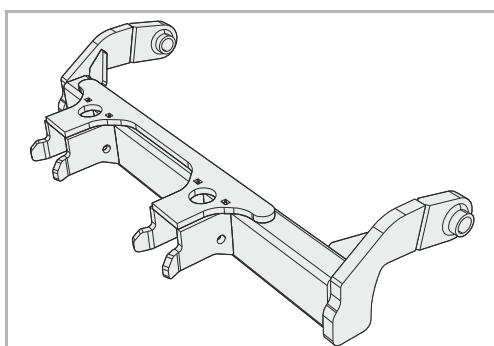
## Ramka adaptera

## Nr ramy adaptera Kärcher

Ramy adaptera można stosować wyłącznie w maszynach z napędem hydraulicznym.

Do podłączenia do ciągników w montażu frontowym:

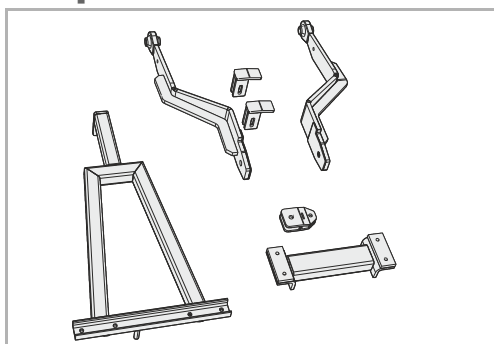
- Kärcher MIC 26
- Kärcher MIC 34



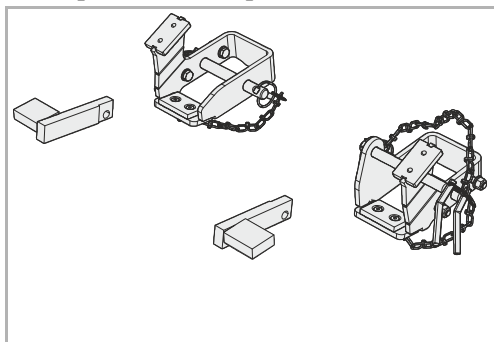
## Adapter Shibaura

Do podłączenia do ciągników w montażu frontowym:

- Shibaura CM 214



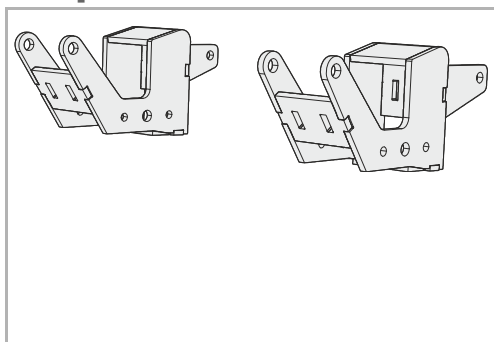
## Adapter Husquvarna



Do podłączenia do pojazdów nośnych w montażu frontowym z wałem przegubowym:

- PT 520
- PT 525

## Adapter ISEKI



Do podłączenia do ciągników w montażu frontowym:

- SFH



## Zwiększone ryzyko obrażeń

Podczas doczepiania maszyny do ciągnika zachodzi zwiększone niebezpieczeństwo obrażeń ciała. Dlatego należy:

- Zabezpieczyć ciągnik przed stoczeniem się
- Ciągnik musi być wyposażony w adapter do maszyny
- Podczas doczepiania maszyny nigdy nie wchodzić pomiędzy ciągnik i maszynę
- Podnośnik siłowy sprzętu zawieszanego uruchamiać powoli i ostrożnie

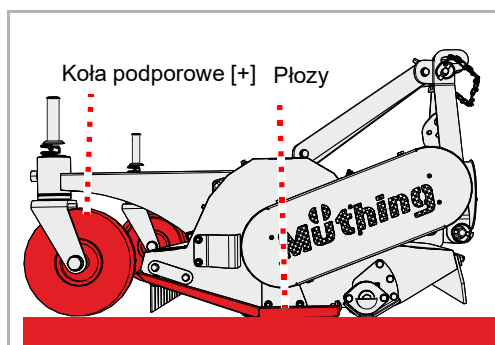
*Następstwem nieprzestrzegania tych wskazówek mogą być ciężkie lub śmiertelne obrażenia.*



## Maszyna przeznaczona wyłącznie do doczepienia z przodu

Maszynę można montować wyłącznie z przodu pojazdu transportowego.

*W przypadku doczepienia z tyłu maszyna może ulec uszkodzeniu*



- ▶ Sprawdzić, czy maszyna została bezpiecznie wyłączona z użytkowania. Koła podporowe i płozy maszyny stoją na podłożu.
- Rozdział »Odstawienie i magazynowanie«, podrozdział »Wyłączyć maszynę z użytkowania w bezpieczny sposób«, strona 43

## Jeśli maszyna nie jest bezpiecznie wyłączona z użytkowania:

- ▶ Za pomocą odpowiedniego podnośnika zabezpieczyć maszynę i ustawić we właściwej pozycji

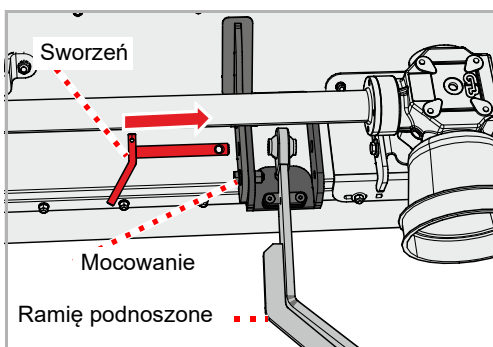
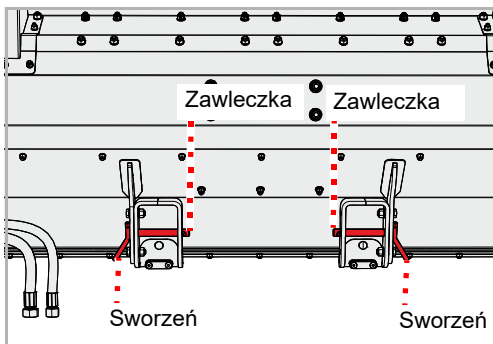
## Trójkąty zaczepowe

Warunek: pojazd transportowy jest wyposażony w trójkąt zaczepowy, a maszyna w odpowiedni uchwyt.

- ▶ Ustawić pojazd transportowy centralnie przed uchwytem na maszynie
- ▶ Opuścić trójkąt zaczepowy na pojeździe transportowym na tyle, aby znajdował się pod uchwytem na maszynie
- ▶ Ustawić pojazd transportowy przed uchwytem na maszynie
- ▶ Ponieść trójkąt zaczepowy i zwrócić uwagę, aby prawidłowo zatrzasnął się w uchwycie.
- ▶ Zabezpieczyć trójkąt zaczepowy w uchwycie
- Instrukcja obsługi trójkąta zaczepowego



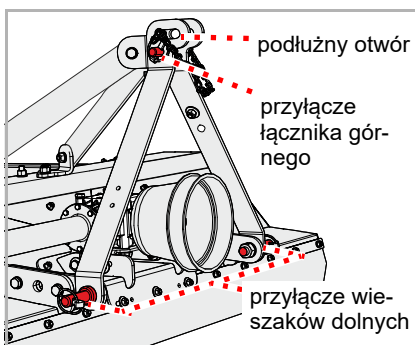
## Przyłącze dwu- punktowe



Warunek: pojazd nośny jest wyposażony w odpowiednie ramię podnoszone.

- ▶ Usunąć zawleczkę, wyciągnąć sworznie
- ▶ Przejechać pojazdem nośnym centralnie przed maszyną, zwracając przy tym uwagę na prawidłową pozycję ramion podnoszonych względem maszyny.
- ▶ Ustawić ramiona podnoszone w taki sposób, aby pasowały w mocowania maszyny
- ▶ Zamocować ramię podnoszone sworzniami, zabezpieczyć sworznie zawleczką

## Połączenie trzy- punktowe



- ▶ Oba wieszaki dolne w traktorze ustawić na jednakową wysokość
- ▶ Wieszak dolny podłączyć zgodnie z kategorią traktora i zabezpieczyć sworzniem oraz zawleczką zatraskową
- ▶ Łącznik górny podłączyć zgodnie z kategorią traktora i zabezpieczyć sworzniem oraz zawleczką zatraskową

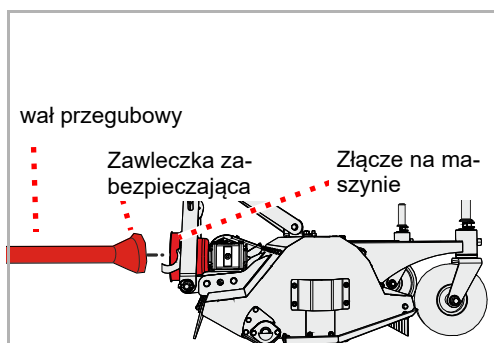


W przypadku transportu używać okrągłych otworów w przyłączy łącznika górnego. Podłużny otwór jest wykorzystywany podczas eksploatacji maszyny na polu.

# Doczepianie maszyny

## Napęd mechaniczny

### Wał przegubowy



Wał przegubowy został dopasowany do ciągnika przez przedstawiciela handlowego.

Wał przegubowy jest na ogół od razu podłączany do maszyny. W przypadku wymiany wału przegubowego lub po przeprowadzeniu prac konserwacyjnych związanych z wałem przegubowym konieczne jest podłączenie go do maszyny.

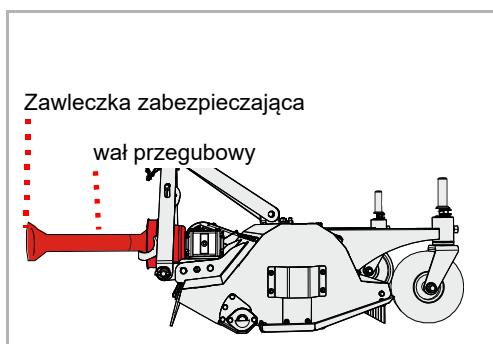
- ▶ Wał przegubowy oraz złącze na maszynie dokładnie oczyścić i nasmarować
- ▶ Wał przegubowy nasunąć na złącze na maszynie i dopilnować, aby zawleczka zabezpieczająca na wale przegubowym zaskoczyła na swoje miejsce

### Podłączanie do ciągnika



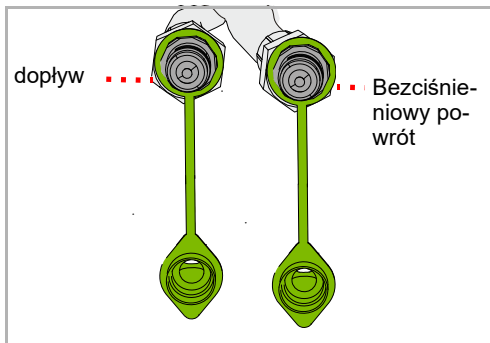
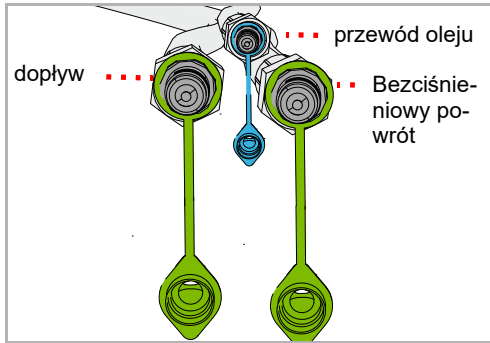
Przy zmianie ciągnika należy sprawdzić, czy długość wału przegubowego jest prawidłowa. Podczas kontroli wału przegubowego szczególnie istotne jest zachodzenie obu połówek wału przegubowego w pozycji najszerzego rozciągnięcia wału.

W przypadku wymiany ciągnika należy sprawdzić przydatność wału przegubowego w odniesieniu do danego ciągnika i ewentualnie wymienić wał przegubowy oraz zlecić jego dopasowanie w fachowym warsztacie.



- ▶ Wał przegubowy podłączyć do wału odbioru mocy ciągnika i dopilnować, aby zawleczka zabezpieczająca na wale przegubowym zaskoczyła na swoje miejsce

## Napęd hydrauliczny



Funkcja	Kolor kołpaka przeciwpyłowego
dopływ	zielony
Bezciśnieniowy powrót	zielony
Bezciśnieniowy przewód oleju przeciekowego	niebieski

### Maszyny z oddzielnym przewodem oleju przeciekowego:

- ▶ Podłączyć węże hydrauliczne do odpowiednich przyłączy na pojeździe transportowym

### Maszyny ze zintegrowanym przewodem oleju przeciekowego:

- ▶ Podłączyć węże hydrauliczne do odpowiednich przyłączy na pojeździe transportowym

## głębokość robocza

Bez kół podporowych można ustawić głębokość roboczą w krokach co 10 mm. Głębokość roboczą z kołami podporowymi można ustawiać w skokach co 15 mm.

Optymalna głębokość robocza dla większości zastosowań odpowiada ustawieniu na średnim poziomie.



### Narzędzia nie mogą mieć kontaktu z podłożem

W przypadku kontaktu z podłożem istnieje ryzyko, że osłona przed uderzeniem kamieni może okazać się nieskuteczna i nie zapobiec przedostawaniu się kamieni lub innego materiału.

*Wyrzucany siłą odśrodkową materiał może zranić nawet osoby przebywające poza obszarem zagrożenia.*

- ▶ Zabezpieczyć ciągnik przed stoczeniem się
- ▶ Podnieść maszynę o ok. 5 cm

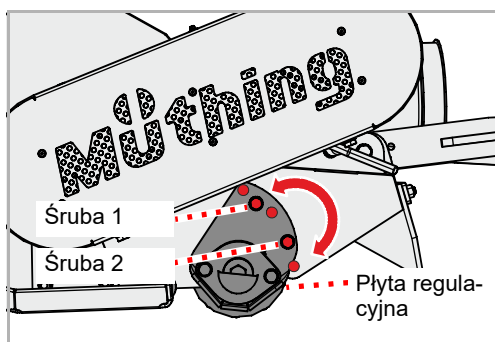
## Bez kół podporowych



### Płytę regulacyjną zawsze zabezpieczać za pomocą dwóch śrub

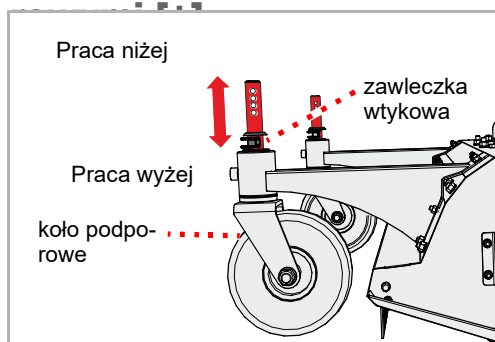
Płyta regulacyjna musi być zawsze zabezpieczona za pomocą dwóch śrub. Jeśli płyta regulacyjna zostanie zabezpieczona za pomocą tylko jednej śruby, głębokość robocza może się zmienić samoczynnie a narzędzia mogą wejść w kontakt z gruntem.

*Wyrzucany siłą odśrodkową materiał może zranić nawet osoby przebywające poza obszarem zagrożenia.*



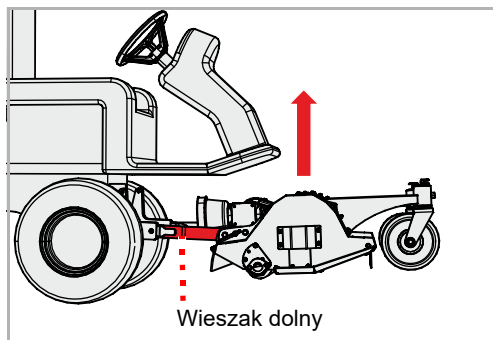
- ▶ Odkręcić i zdjąć nakrętki na śrubie 1 i śrubie 2
- ▶ Wyjąć śrubę 1 i śrubę 2
- ▶ Za pomocą płyty regulacyjnej ustawić żądaną głębokość roboczą
- ▶ Zabezpieczyć płytę regulacyjną za pomocą śruby 1 i śruby 2
- ▶ Zabezpieczyć śrubę 1 i śrubę 2 za pomocą nakrętek
- ▶ To samo nastawienie wykonać po przeciwległej stronie obudowy

## Z kołami podpo-



- ▶ Usunąć zawleczkę wtykową
- ▶ Podnieść lub opuścić koło podporowe na żądaną wysokość
- ▶ Ponownie zabezpieczyć koło podporowe za pomocą zawleczki stykowej
- ▶ Dokonać tego samego ustawienia na drugim kole podporowym

## Położenie transportowe

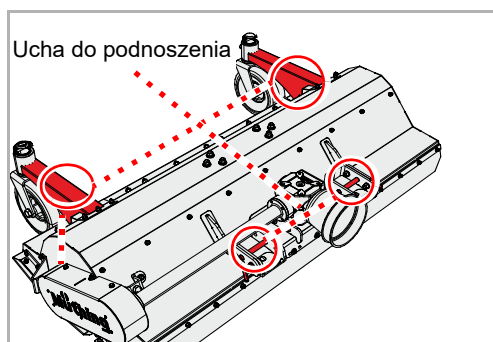


- ▶ Wieszaki dolne ustawić za pomocą podnośnika ciągnika w takiej pozycji, aby maszyna podczas transportu znajdowała się wystarczająco wysoko
  - ▶ Zabezpieczyć urządzenia sterujące na ciągniku przed niezamierzonym uruchomieniem
- Instrukcja obsługi ciągnika

## Transport bez doczepiania

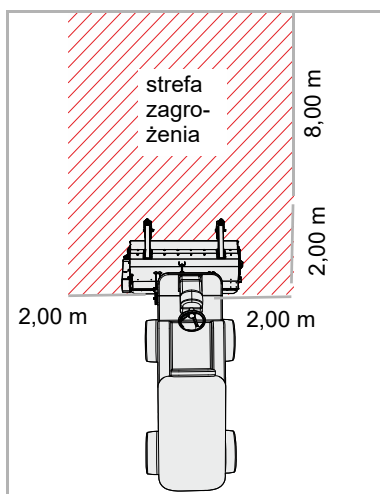
W przypadku transportu na przykład na przyczepie, maszynę można podnieść. Urządzenia podnośnikowe mocować wyłącznie w oznaczonych miejscach. Maszynę należy wyłączyć z użytkowania w bezpieczny sposób.

- ▶ Wyłączyć maszynę z użytkowania w bezpieczny sposób
- Rozdział »Odstawienie i magazynowanie«, podrozdział »Wyłączyć maszynę z użytkowania w bezpieczny sposób«, strona 43



- ▶ Zamocować odpowiednie podnośniki do śrub pierścieniowych
- ▶ Maszynę podnieść za pomocą odpowiedniego podnośnika i ustawić na powierzchni załadowniczej
- ▶ Zabezpieczyć maszynę przed obsunięciem się

## Prace



### Kontrolować obszar zagrożenia

Strefa zagrożenia przed i za maszyną wynosi 8 m, z obu boków po 2 m. Przed rozruchem, uruchomieniem oraz w trakcie pracy maszyny należy skontrolować obszar zagrożenia wokół niej. Zwrócić uwagę, by widoczność była wystarczająca. Uruchomienie rozpocząć dopiero, gdy w obszarze zagrożenia nie znajdują się żadne osoby ani przedmioty.

W niesprzyjających okolicznościach części maszyny mogą zostać z niej wyrzucone z dużą prędkością. Szczególnie w obszarze zagrożenia przed i za maszyną nie mogą znajdować się żadne osoby, zwierzęta ani przedmioty.

*Używanie maszyny bez przeprowadzenia kontroli obszaru zagrożenia może prowadzić do poważnych lub śmiertelnych wypadków.*

### Ocenić zanieczyszczenie pyłem

Jeśli podłoże i mulczowany materiał są suche, może wystąpić zanieczyszczenie pyłem. Ryzyko to można zminimalizować, obserwując i uwzględniając kierunek wiatru. Jeśli uniknięcie zanieczyszczenia pyłem nie jest możliwe, można się chronić, nosząc maskę przeciwpyłową. Jeśli wymienione środki są niewystarczające, należy eksploatować ciągnik z zamkniętą kabiną i filtrem przeciwpyłowym.

*Zanieczyszczenie pyłem może prowadzić do chorób dróg oddechowych.*



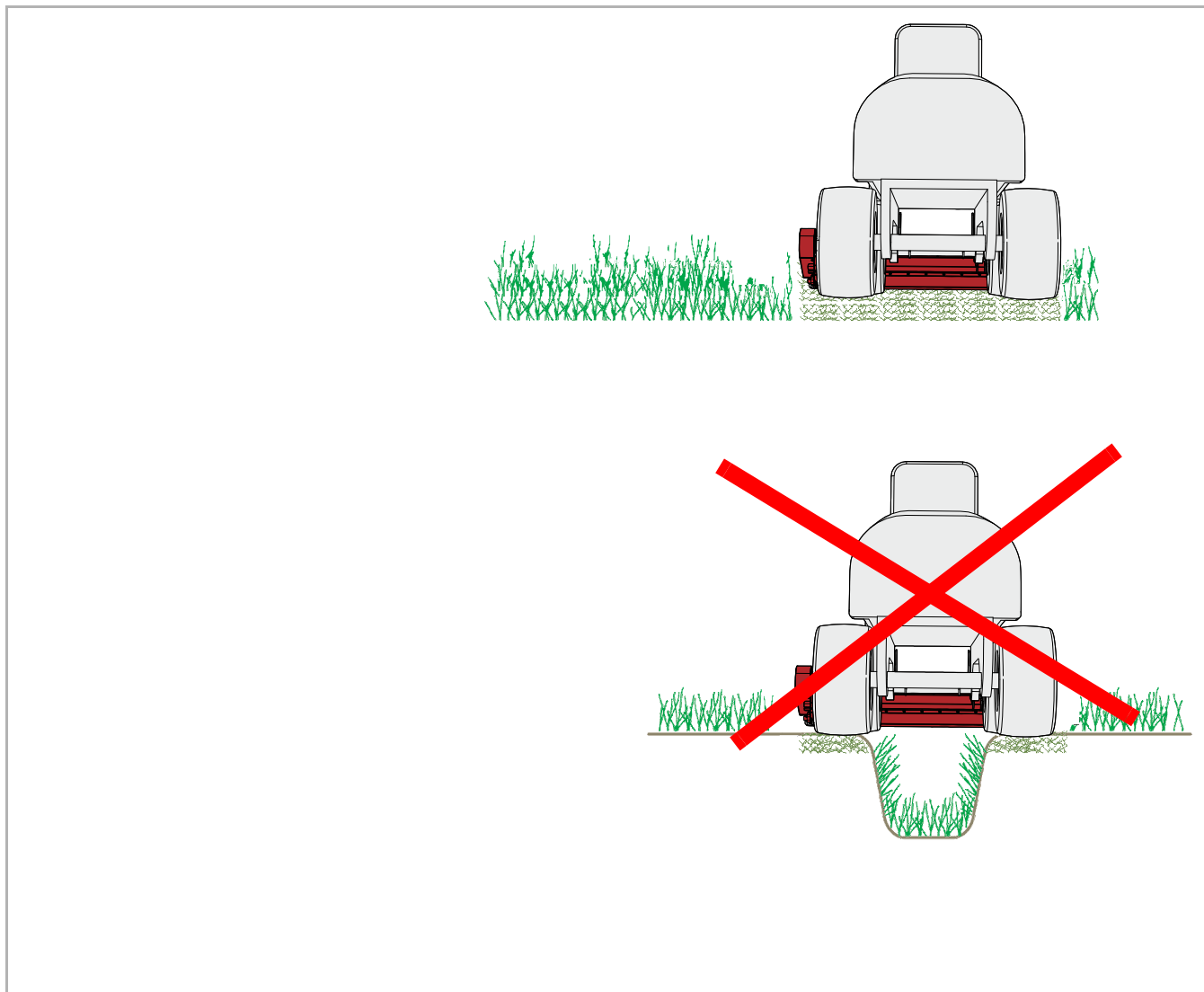
### Jeździć tylko do przodu

Maszyna może znajdować się w położeniu roboczym wyłącznie podczas jazdy do przodu. W trakcie jazdy do tyłu maszynę należy unieść.

*Ustawienie maszyny w położeniu roboczym podczas jazdy do tyłu może spowodować poważne uszkodzenia maszyny.*

# Mulczowanie

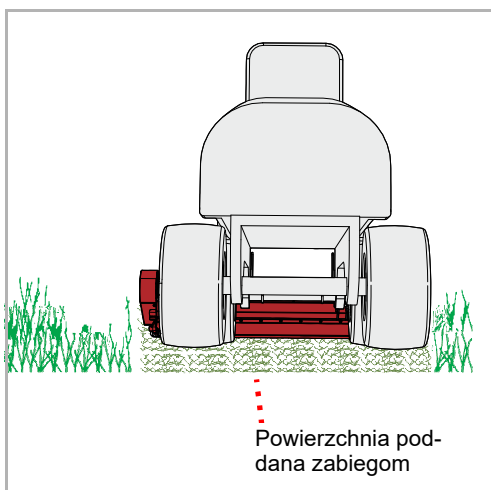
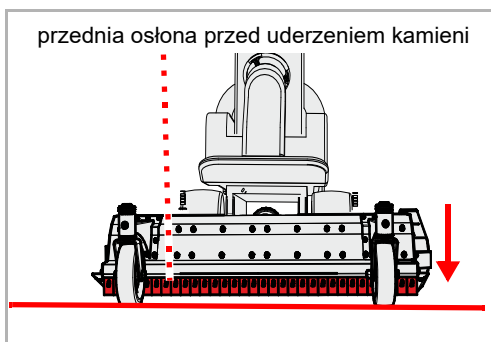
W przypadku pracy z mulczerem operator musi zachować szczególną ostrożność. Prace wykonywane przy rowach, na zboczach lub skar-pach są szczególnie niebezpieczne. Nasze wskazówki mają charakter ogólny, ocena konkretnej sytuacji należy do operatora.





## Nie pochylać maszyny do przodu

Podczas pracy nie można pochylać maszyny do przodu ani do tyłu. *Maszyna pochylona do przodu lub do tyłu może się zatkać i działać nieprawidłowo.*



- ▶ Opuszczać maszynę za pomocą ciągnika, dopóki nie zostanie ustawiona na podłożu. Przednia osłona przed uderzeniem kamieni powinna być ustawiona równoległe do podłoża.
- ▶ Znajdujące się na ciągniku urządzenie sterujące wieszakami dolnymi ustawić w położeniu pływającym

## W maszynach z napędem mechanicznym:

- ▶ W położeniu roboczym włączyć wał odbioru mocy i powoli ustawić znamionową prędkość obrotową maszyny

## W maszynach z napędem hydraulicznym:

- ▶ W położeniu roboczym włączyć napęd hydrauliczny i powoli ustawić znamionową prędkość obrotową maszyny

- ▶ Wjechać w uprawę z niewielką prędkością, a następnie powoli zwiększać prędkość. Zwracać przy tym uwagę na pracę maszyny.

## W przypadku zbyt ciężkiej pracy maszyny:

- ▶ Zmniejszyć prędkość jazdy
- ▶ Jechać z umiarkowaną prędkością. Prędkość należy dostosować do pokrywy roślinnej oraz ukształtowania terenu.



# Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie we właściwym stanie

## Czyszczenie

Do oczyszczania można przykładowo użyć aparatu do czyszczenia wysokociśnieniowego. W takim przypadku nigdy nie kierować strumienia wody bezpośrednio na naklejkę lub tabliczkę znamionową.



### **Łożyska należy czyścić tylko pod niskim ciśnieniem**

Łożyska wolno czyścić wyłącznie pod niskim ciśnieniem.  
*Przedostająca się do łożysk woda obniża ich żywotność*



Po czyszczeniu zaleca się smarowanie wszystkich łożysk. Pozwala to usunąć wodę z łożysk i zwiększyć żywotność maszyny.

## Konserwacja

Aby maszyna zachowała długą żywotność, zalecamy po zakończeniu sezonu i na czas magazynowania pokryć ją warstwą ochronną oleju.



Należy używać wyłącznie autoryzowanych i biodegradowalnych olejów, np. oleju rzepakowego.

# Odstawienie i magazynowanie

## Wyłączyć maszynę z użytkowania w bezpieczny sposób



### Chronić miejsce odstawienia maszyny przed niepowołanymi osobami

W przypadku wyłączenia z użytkowania maszyny doczepionej lub odłączonej od ciągnika, miejsce odstawienia maszyny należy wybrać tak, aby było zabezpieczone przed wtargnięciem niepowołanych osób.

*Osoby narażone na zetknięcie się z częściami maszyn lub dokonujące manipulacji przy maszynie mogą odnieść obrażenia.*



### Starannie wybrać miejsce odstawienia maszyny

Miejsce odstawienia maszyny musi być jak najbardziej poziome, a podłoże stabilne.

*Na pochyłym lub zapadającym się podłożu maszyna może się obsunąć i ulec uszkodzeniu.*

Wymogi dotyczące miejsca odstawienia maszyny:

- Poziome, stabilne podłoże
- Wystarczająco dużo miejsca ze wszystkich stron
- Zabezpieczenie przed wtargnięciem niepowołanych osób, na przykład bawiących się dzieci

## Hydraulika

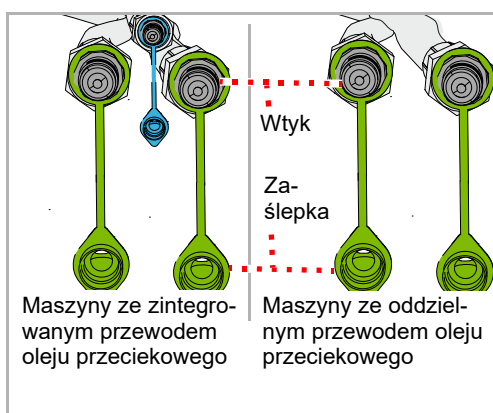


### Zwiększone ryzyko obrażeń

Podczas odłączania maszyny od ciągnika zachodzi zwiększone ryzyko obrażeń ciała. Dlatego należy:

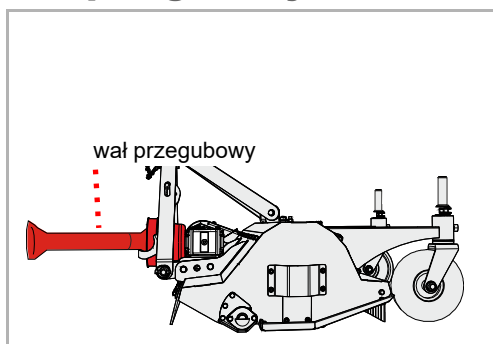
- Zabezpieczyć ciągnik przed stoczeniem się
- Podczas odłączania maszyny nigdy nie wchodzić pomiędzy między ciągnik i maszynę
- Podnośnik siłowy sprzętu zawieszanego uruchamiać powoli i ostrożnie

*Następstwem nieprzestrzegania tych wskazówek mogą być ciężkie lub śmiertelne obrażenia.*



- ▶ Odłączyć węże hydrauliczne od przyłączy ciągnika
- ▶ Zabezpieczyć wtyki zaślepkami i odłożyć na maszynę

## Wał przegubowy

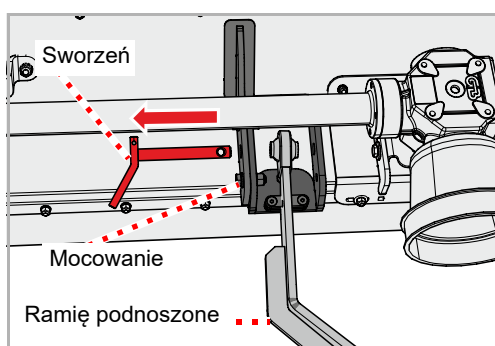


- ▶ Odłączyć wał przegubowy od ciągnika

## Trójkąt zaczepowy

- ▶ Opuścić maszynę
  - ▶ Odłączyć zabezpieczenie między trójkątem zaczepowym a mocowaniem
- Instrukcja obsługi trójkąta zaczepowego
- ▶ Opuścić trójkąt zaczepowy
  - ▶ Przejechać ciągnikiem wstecz i usunąć sprzed maszyny

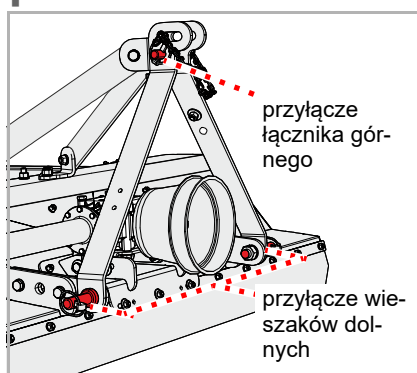
## Przyłącze dwupunktowe



- ▶ Usunąć z obydwu stron zawlecзки, wyciągnąć sworznie
- ▶ Przejechać ciągnikiem wstecz i usunąć sprzed maszyny
- ▶ Ponownie nasadzić sworznie i zabezpieczyć nakrętką

Maszyna jest teraz bezpiecznie wyłączona z użytkowania.

## Połączenie trzy- punktowe



- ▶ Zdemontować łącznik górny
- ▶ Wykręcić i opuścić wieszak dolny

Maszyna jest teraz bezpiecznie wyłączona z użytkowania.

## Magazynowanie maszyny

Oczyszczoną i naoliwioną maszynę powinno się przechowywać w suchym miejscu na mocnym poziomym podłożu.

→ Podrozdział »Wyłączyć maszynę z użytkowania w bezpieczny sposób«, strona 43



Przed rozpoczęciem składowania pokryć maszynę warstwą ochronną oleju. Należy używać wyłącznie autoryzowanych i biodegradowalnych olejów, np. oleju rzepakowego.

→ Rozdział »Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie we właściwym stanie«, od strony 42

## Ze względów bezpieczeństwa

### Specjalne wskazówki bezpieczeństwa



#### Warunki dla prac konserwacyjnych

Prace konserwacyjne można wykonywać tylko wówczas, jeżeli posiada się niezbędną wiedzę fachową i odpowiednie do tego narzędzia.

*Brak wiedzy fachowej lub stosowanie nieodpowiednich narzędzi może prowadzić do wypadków.*

#### Zabezpieczanie maszyny przed przypadkowym uruchomieniem

Prace naprawcze i konserwacyjne, jak również usuwanie zakłóceń w funkcjonowaniu doczepionej maszyny przeprowadzać tylko przy:

- wyłączonym wale odbioru mocy
- wyłączonym silniku
- wyciągniętym kluczyku zapłonowym

*Następstwem przypadkowego uruchomienia mogą być ciężkie wypadki.*



#### prace spawalnicze

Prace związane ze spawaniem powinny być wykonywane wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednie wykształcenie zawodowe oraz dodatkowo kwalifikacje w zakresie naprawy maszyn rolniczych. Prace spawalnicze, które mają negatywny wpływ na konstrukcję maszyny, są zabronione.

*Niewłaściwie wykonane prace spawalnicze mogą zakłócić lub uniemożliwić prawidłowe funkcjonowanie maszyny. W razie wątpliwości przed przystąpieniem do prac spawalniczych należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym.*

#### Używać części zamiennych o tych samych właściwościach

Wiele części konstrukcyjnych posiada szczególne właściwości, które mają decydujące znaczenie dla stabilności i funkcjonowania maszyny rolniczej.

Przy wymianie części maszyny należy dopilnować, aby elementy podlegające wymianie miały odpowiednie wymiary, wytrzymałość i były wykonane z materiałów wysokiej jakości. Zalecamy stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

*Używanie części zamiennych, które nie spełniają odpowiednich wymogów, może być przyczyną uszkodzeń maszyny lub gorszej wydajności.*

## Środki ochronne przy pracy z olejami lub smarami

Dodatki zawarte w olejach i środkach smarnych mogą mieć w pewnych okolicznościach szkodliwy wpływ na zdrowie. Ponieważ ich oznakowanie nie jest konieczne według rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych, zasadniczo należy przestrzegać następujących zaleceń:



### Unikać kontaktu ze skórą

Unikać kontaktu skóry z tymi środkami.  
*Kontakt ze skórą może spowodować jej obrażenia.*

### Chronić skórę

Przy obchodzeniu się z olejami lub innymi środkami smarnymi należy chronić skórę za pomocą kremów ochronnych do rąk lub używać rękawic ochronnych odpornych na działanie oleju.  
*Oleje mogą spowodować utratę zdrowia.*

### Nie stosować oleju do czyszczenia

Nie używać olejów i środków smarnych do czyszczenia rąk!  
*Wióry i ścier zawarty w tych substancjach mogą dodatkowo spowodować obrażenia ciała.*

### Zmieniać zabrudzoną odzież

Odzież silnie zabrudzoną olejem należy jak najszybciej zdjąć.  
*Oleje mogą spowodować utratę zdrowia.*



- Stary olej należy zbierać i usuwać w sposób przewidziany przepisami
- W przypadkach uszkodzenia skóry spowodowanych działaniem olejów lub środków smarnych, należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.

## Ogólne wskazówki

Te wskazówki odnoszą się do ogólnych prac konserwacyjnych. Do wszystkich prac konserwacyjnych należy zabezpieczyć maszynę w położeniu roboczym. Jeżeli do przeprowadzenia prac konserwacyjnych wymagane jest ustawienie transportowe, wówczas należy znaleźć odpowiednią wskazówkę dotyczącą prac konserwacyjnych.



### Stosowanie praski smarowej:

Do smarowania użyć 1 lub 2 dawek z praski smarowej. Jeżeli przy drugiej dawce z praski smarowej wyczuwalny będzie pewien opór, wówczas nie należy wyciskać drugiej dawki dalej.  
Zbyt duża ilość smaru rozpiera łożyska. W rezultacie pył i brud mogą wnikać do wnętrza łożysk i spowodować ich przedwczesne zużycie.

# Konserwacja

## Zasadnicze uwagi

W tej tabeli można znaleźć krótkie objaśnienia co do najważniejszych pojęć z zakresu konserwacji.

Prace	Wykonanie
Smarowanie zewnętrzne	<ul style="list-style-type: none"><li>Nanieść smar za pomocą pędzla na powierzchnie ślizgowe.</li></ul>
Smarowanie	<ul style="list-style-type: none"><li>Jeśli nie podano inaczej, na ogół wystarczają 1 lub 2 dawki z praski smarowej</li></ul>
Oliwienie	<ul style="list-style-type: none"><li>Jeżeli nie podano inaczej, należy zastosować wyłącznie oleje na bazie roślinnej, takie jak olej rzepakowy.</li><li>Oleje mineralne są nieodpowiednie.</li><li>Używanie starego oleju zagraża zdrowiu i jest surowo zabronione.</li></ul>
Wymiana	<ul style="list-style-type: none"><li>Odpowiednią część należy wymienić zgodnie z instrukcją zawartą w rozdziale »Konserwacja«</li></ul>
Kontrola	<ul style="list-style-type: none"><li>Kontrola jest niekiedy związana z wymianą odpowiedniej części.</li></ul>
Przestrzeganie okresów konserwacji	<ul style="list-style-type: none"><li>Wszystkie dane odnoszą się do przeciętnego użytkownika maszyny.</li><li>Przy silnym obciążeniu okresy między kolejnymi konserwacjami należy skrócić, np. w przedsiębiorstwach zarobkowych.</li><li>Także przy skrajnych warunkach pracy możliwe są krótsze odstępy czasu między kolejnymi konserwacjami i przeglądami, na przykład przy silnym wytwarzaniu pyłu.</li></ul>

## Połączenia śrubowe

### Dociąganie śrub

Wszystkie śruby należy dociągnąć:

- po pierwszych roboczogodzinach
- zależnie od częstości używania
- jednak co najmniej raz na sezon

### Momenty dokręcania ogólnie

Wszystkie połączenia śrubowe należy dokręcać zgodnie z danymi przedstawionymi w tabeli. W przypadku konieczności zastosowania innych momentów dokręcania, zostaną one podane w rozdziale »Konserwacja«. Minimalna jakość śrub to „8.8”.

wielkość śrub	Jakość śrub		
	„8.8“	„10.9“	„12.9“
	Momenty dokręcania w Nm		
M6	9,9	14	17
M8	24	34	41
M10	48	68	81
M12	85	120	145
M16	210	290	350
M20	425	610	710
M24	730	1050	1220

# Konserwacja

## Okresy konserwacji i prace nastawcze

Wszystkie dane odnoszą się do zwykłego trybu użytkowania maszyny w normalnych warunkach roboczych. Przy silnym obciążeniu maszyny, na przykład w przedsiębiorstwach zarobkowych lub w przypadku ekstremalnych warunków roboczych, takich jak intensywne wytwarzanie pyłu, okresy między kolejnymi konserwacjami wymagają skrócenia.

	po pierwszych roboczogodzinach	raz na dzień	Po 30 godzinach pracy	Po 75 godzinach pracy	Raz na sezon	W razie potrzeby	Przy zużyciu	Smarowanie/oliwienie/smarowanie zewnętrzne	Kontrola	Wymiana	Czyszczenie
<b>Ogólne dane</b>											
Dociągnąć wszystkie śruby	•					•					
kontrola wizualna	•	•									
łożysko		•				•		•			
Punkty obrotu		•							•		
<b>Hydraulika</b>											
Węże hydrauliczne co 6 lat										•	
Węże hydrauliczne ogólnie						•	•			•	
Cylinder hydrauliczny		•		•		•		•	•		
<b>Narzędzia</b>											
Mocowania na wirniku		•							•		
Stan, zużycie		•							•		•
<b>Inne</b>											
Łożysko wirnika		•						•			
Łożysko kółka ugniatającego		•						•			
Przeguby i sworznie			•					•			
wał przegubowy pokrywa ochronna		•				•		•	•	•	•
olej przekładniowy		•			•				•		•



## smarowanie

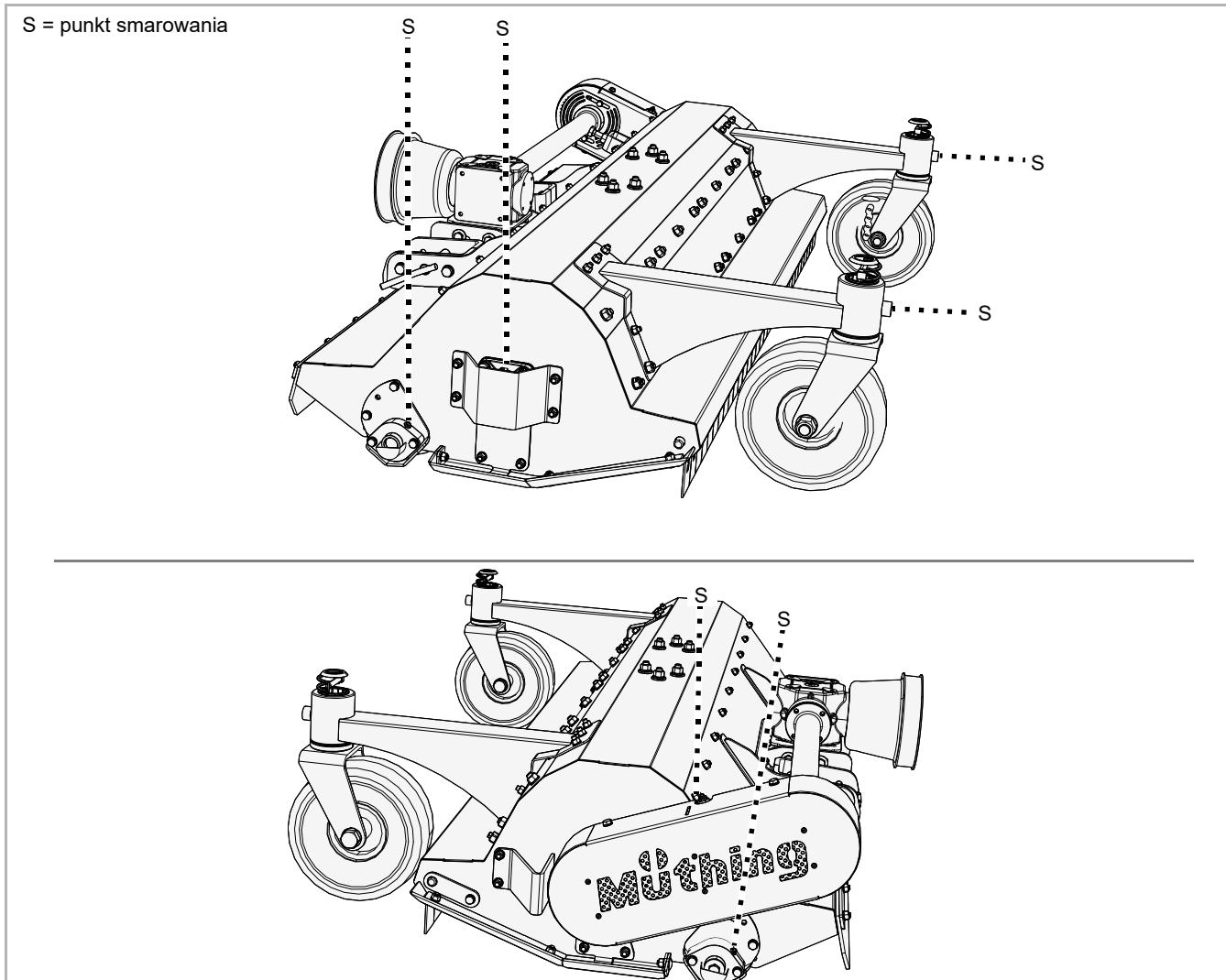
### Smarowanie łożysk

Łożyska wymagają regularnego smarowania. Należy przy tym wycisnąć tylko 1 lub 2 dawki z praski smarowej:

- według tabeli konserwacyjnej
- po silnym obciążeniu
- jednak co najmniej raz na sezon

Łożysk bezobsługowych nie wolno smarować.

## Przegląd punktów smarowania



## Inne punkty smarowania

Generalnie obowiązuje zasada:

- Oprócz punktów smarowania wymienionych w niniejszej instrukcji obsługi, na maszynie mogą znajdować się jeszcze inne punkty smarowania.
- Punkty smarowania znajdują się z reguły przy przegubach lub łożyskach. Dlatego należy skontrolować całą maszynę, czy nie ma niej takich punktów smarowania.

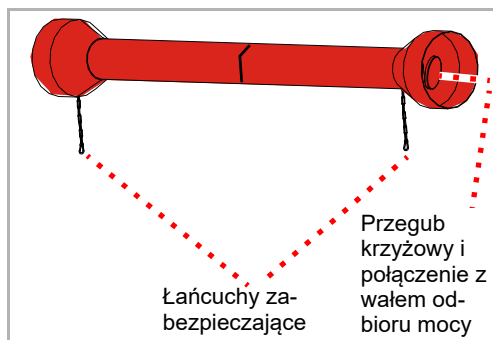
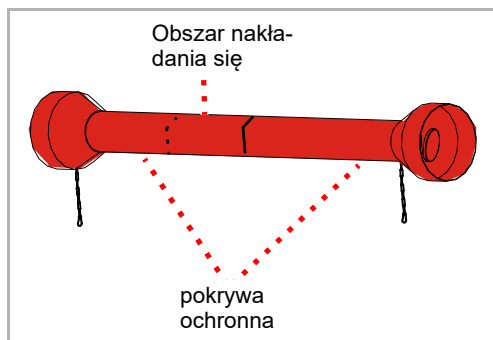


Zazwyczaj przedstawia się dla przykładu położenie gniazd smarowych na jednym podzespołe. Jeśli urządzenie wyposażone jest w większą ilość tego typu podzespołów, nasmarować należy smarownicę każdego podzespołu.

## wał przegubowy

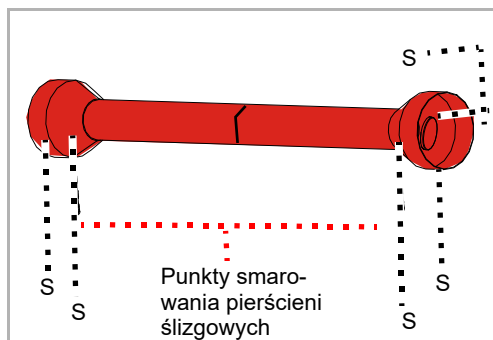
### Kontrola

codziennie



### Smarowanie

co 50 roboczogodzin



Wały przegubowe są silnie eksploatowane. Dlatego istotne znaczenie dla ich żywotności ma regularna konserwacja. Poniżej wymienione zostały wyłącznie najważniejsze prace.

Pełny zakres prac konserwacyjnych dotyczących wału przegubowego:

→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

- ▶ Sprawdzać wał przegubowy pod kątem zabrudzenia i w razie potrzeby wyczyścić. Pył w połączeniu z olejem i tłuszczem powoduje większe zużycie

W przypadku silnego zabrudzenia wału przegubowego:

- ▶ Wyczyścić wał przegubowy
- ▶ Nasmarować wewnątrz obszar zachodzenia pokrywy ochronnej

→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

- ▶ Sprawdzić pokrywę ochronną pod kątem uszkodzeń

W przypadku uszkodzenia pokrywy ochronnej:

- ▶ Wymienić pokrywę ochronną

→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

- ▶ Sprawdzić łańcuchy zabezpieczające pod kątem dostępności oraz prawidłowego działania

W przypadku braku lub silnego zużycia łańcuchów zabezpieczających:

- ▶ Wymienić łańcuchy zabezpieczające

→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

- ▶ Sprawdzić wał przegubowy pod kątem zużycia w przegubach krzyżowych oraz w miejscu połączenia z wałem odbioru mocy

W przypadku silnego zużycia przegubów krzyżowych:

- ▶ Wymienić przeguby krzyżowe

→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

Przy silnym obciążeniu lub w przypadku ekstremalnych warunków pracy, takich jak intensywne wytwarzanie pyłu, okresy między kolejnymi smarowaniami należy skrócić.

- ▶ W przegubie krzyżowym wycisnąć 1 lub 2 dawki z praski smarowej
- ▶ Pierścienie ślizgowe smarować wyciskając 1 lub 2 dawki z praski smarowej

W przypadku szerokokątnych wałów przegubowych:

W przegubie szerokokątnym znajduje się zasobnik smaru, który należy napełnić przy użyciu 400-500 g [14-17 oz] smaru.

- ▶ Nasmarować co najmniej 5-6 dawkami z praski smarowej

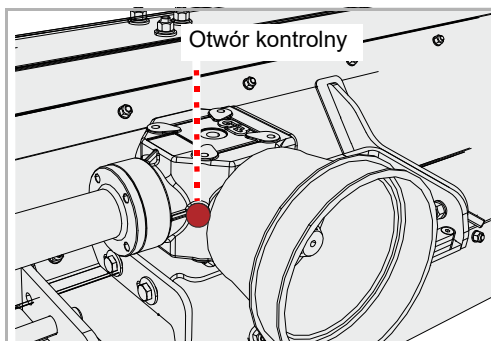
→ Instrukcja obsługi wału przegubowego

## olej przekładniowy

Olej przekładniowy musi być zgodny ze specyfikacją.  
→ Rozdział »Opis maszyny«, podrozdział »danych technicznych«, strona 26

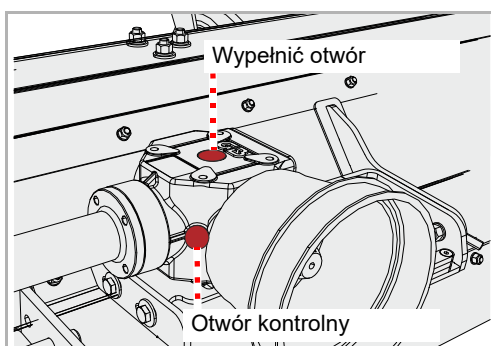
### Kontrola

2x w sezonie



- ▶ Śrubę w otworze kontrolnym wykręcić za pomocą klucza trzpieniowego o gnieździe sześciokątnym i wyjąć
- ▶ Sprawdzić poziom oleju. Poziom oleju powinien sięgać do dolnej krawędzi otworu kontrolnego.
- ▶ Z powrotem wkręcić śrubę w otwór kontrolny

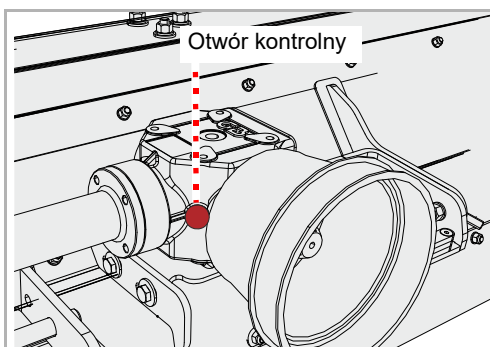
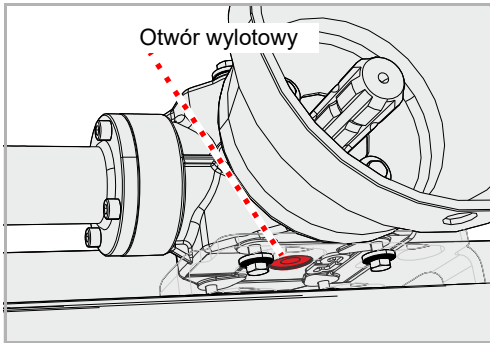
### Uzupełnianie oleju



- ▶ Śrubę w otworze kontrolnym wykręcić za pomocą klucza trzpieniowego o gnieździe sześciokątnym i wyjąć
- ▶ Wykręcić śrubę w otworze wlewowym za pomocą klucza imbusowego o gnieździe sześciokątnym i wyjąć ją
- ▶ Za pomocą lejka wlać olej przekładniowy o odpowiedniej specyfikacji, aż poziom oleju sięgnie dolnej krawędzi otworu kontrolnego
- ▶ Z powrotem wkręcić śrubę w otwór kontrolny
- ▶ Wkręcić śrubę z powrotem w otwór wlewowy

## Wymiana

1x w sezonie



- ▶ Pod otwór wylotowy podstawić zbiornik przechwytyjący stary olej
  
  - ▶ Wykręcić śrubę w otworze kontrolnym kluczem imbusowym
  - ▶ Śrubę w otworze wylotowym wykręcić za pomocą klucza trzpieniowego o gnieździe sześciokątnym i wyjąć
  - ▶ Całkowicie spuścić olej
  - ▶ Wkręcić śrubę z powrotem w otwór wylotowy
  - ▶ Wlać nowy olej przekładniowy
- Podrozdział »Uzupełnianie oleju«

## Narzędzia

W razie potrzeby

Narzędzia należy wymienić, gdy:

- są uszkodzone
- są mocno zużyte
- nawiercony w narzędziu otwór uległ zużyciu
- śruba lub nakrętka mocująca uległy zużyciu

Ważne jest, aby wirnik był wyważony. Dlatego należy:

- wymieniać narzędzia na inne tego samego typu
- przeciwległe narzędzia wymieniać zawsze w tym samym czasie
- w przypadku zużycia wymienić cały zestaw narzędzi



### Zabezpieczyć maszynę

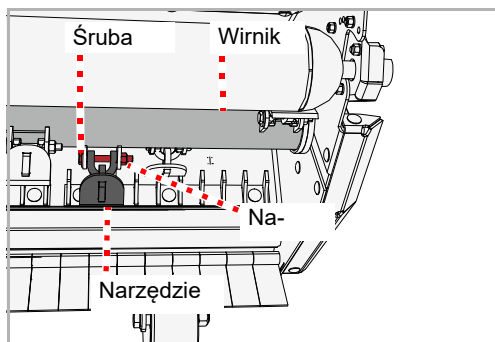
Wszelkie prace przy maszynie należy wykonywać wyłącznie po jej zabezpieczeniu przed stoczeniem się i opadnięciem. W celu zabezpieczenia przed opadnięciem można wykorzystać na przykład autoryzowane podpory o odpowiednich wymiarach.

*Niezabezpieczenie maszyny przed stoczeniem się lub opadnięciem może spowodować poważne lub śmiertelne wypadki.*



### Nowe narzędzia – nowe śruby i nakrętki

Przy wymianie narzędzi należy wymienić również śruby i nakrętki. *Niewymienione śruby i nakrętki mogą pęknąć w wyniku zużycia. Narzędzia mogą wykręcić się podczas pracy i zostać wyrzucone przez siłę odśrodkową. Również osoby znajdujące się poza obszarem zagrożenia mogą odnieść poważne obrażenia lub ponieść śmierć.*

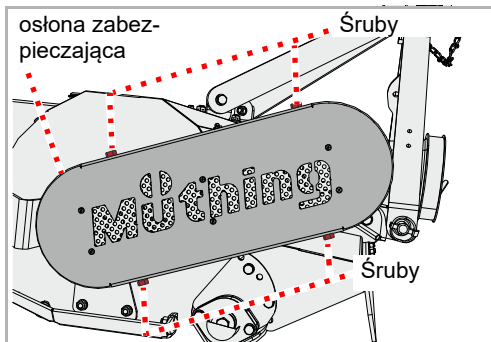
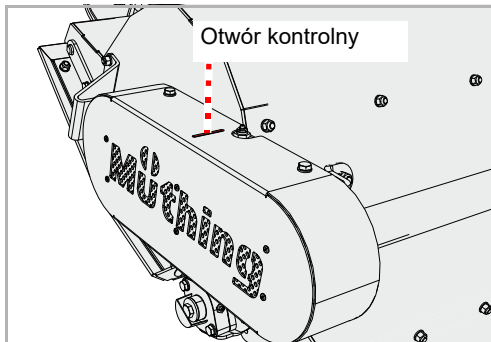


- ▶ Zabezpieczyć maszynę przed stoczeniem się i opadnięciem
- ▶ Wykręcić nakrętkę i wyjąć śrubę
- ▶ Usunąć stare narzędzie
- ▶ Włożyć nowe narzędzie w ten sam sposób
- ▶ Nasadzić nową śrubę i zabezpieczyć nową nakrętką

## Pasek klinowy

W razie potrzeby

### Kontrola



Pasek klinowy jest naprężany za pomocą prowadnicy. W przypadku niewystarczającego naprężenia paska klinowego, należy je skorygować. W przypadku widocznych pęknięć lub uszkodzenia paska klinowego, należy go wymienić.

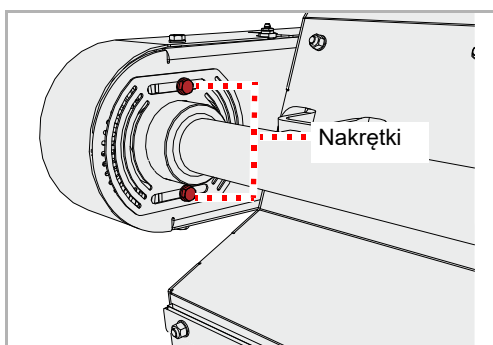
Maszyna jest wyposażona w otwór kontrolny.

- ▶ Sprawdzić naprężenie paska klinowego. Przy obciążeniu 6

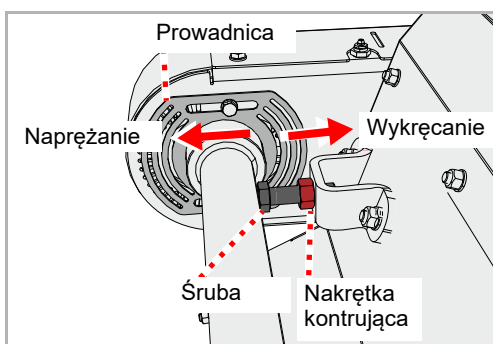
- ▶ Usunąć śruby, zdjęć osłonę zabezpieczającą
- ▶ Sprawdzić pasek napędowy pod kątem uszkodzeń
- ▶ Ponownie zamontować osłonę zabezpieczającą

# Konserwacja

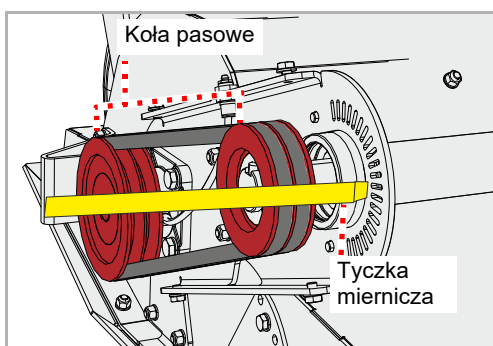
## Napężanie



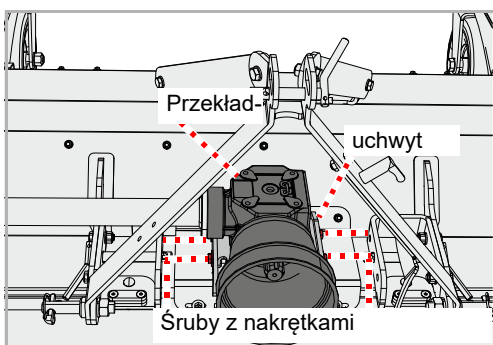
- ▶ Odkręcić nakrętki, ale ich nie zdejmować



- ▶ Odkręcić nakrętkę kontrolującą
- ▶ Za pomocą śruby ustawić żądane napięcie paska napędowego poprzez prowadnicę
- ▶ Ponownie dokręcić nakrętkę kontrolującą



- ▶ Sprawdzić prawidłowe ułożenie kół pasowych. Zastosować w tym celu łata mierniczą lub podobny przyrząd. Łata miernicza musi przylegać płasko do obydwu kół pasowych i znajdować się w prawidłowym ułożeniu.



### Jeżeli łata miernicza nie przylega płasko:

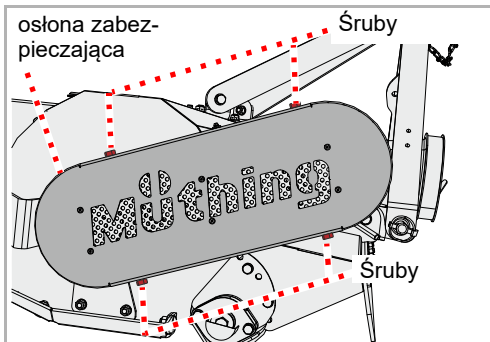
- ▶ Odkręcić nakrętki przy śrubach
- ▶ Przesunąć uchwyty z przekładnią, aż łata miernicza będzie płasko ułożona na obydwu napędowych kołach pasowych
- ▶ Ponownie dokręcić nakrętki na śrubach
- ▶ Skontrolować napięcie paska napędowego



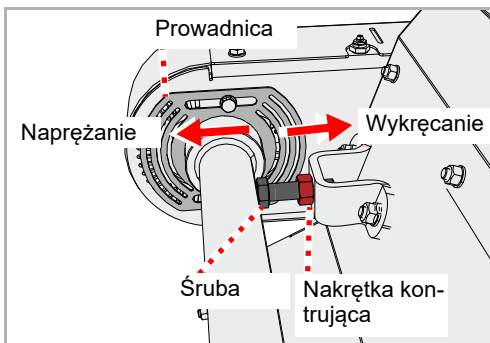
## Wymiana

W przypadku widocznych pęknięć lub innych uszkodzeń paska klinowego należy go wymienić.

- ▶ Usunąć śruby, zdjęć osłonę zabezpieczającą

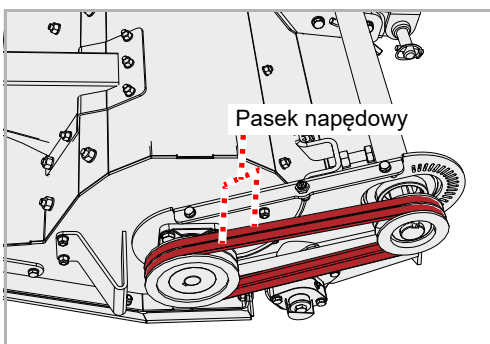


- ▶ Odkręcić nakrętkę kontruującą
- ▶ Za pomocą śruby zlikwidować naprężenie pasków napędowych



Pasek napędowy składa się z dwóch wąskich pasków napędowych.

- ▶ Usunąć stare paski klinowe
  - ▶ Założyć nowe paski napędowe
  - ▶ Sprawdzić paski napędowe pod kątem prawidłowego położenia
  - ▶ Naprężyć paski napędowe
- Podrozdział »Naprężanie«, strona 57
- ▶ Ponownie zamontować osłonę zabezpieczającą



## Płozy

W razie potrzeby



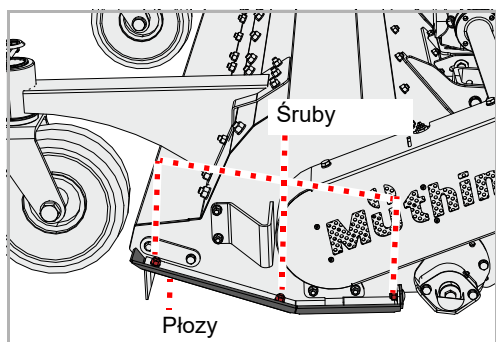
Płozy chronią maszynę przed bezpośrednim kontaktem z podłożem. Jeżeli nie zostaną wymienione w odpowiednim momencie, obudowa maszyny ulegnie uszkodzeniu.

### Zabezpieczyć maszynę

Wszelkie prace przy maszynie należy wykonywać wyłącznie po jej zabezpieczeniu przed stoczeniem się i opadnięciem. W celu zabezpieczenia przed opadnięciem można wykorzystać na przykład autoryzowane podpory o odpowiednich wymiarach.

*Niezabezpieczenie maszyny przed stoczeniem się lub opadnięciem może spowodować poważne lub śmiertelne wypadki.*

## Płozy



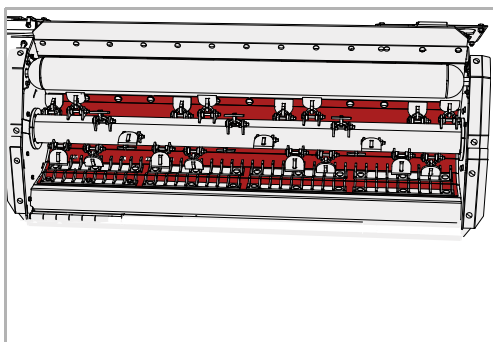
Po prawej i lewej stronie zamocowane są płozy.

- ▶ Odkręcić nakrętki, usunąć śruby i podkładki
- ▶ Zdemontować starą płożę
- ▶ Nałożyć nową płożę
- ▶ Nasadzić nowe śruby i podkładki
- ▶ Zabezpieczyć śruby nowymi nakrętkami

**W przypadku konieczności wymiany płoż po przeciwległej stronie:**

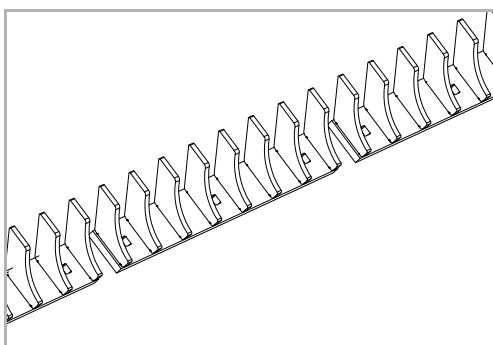
- ▶ Wymienić również płozy po przeciwległej stronie

## Wkład ścieralny



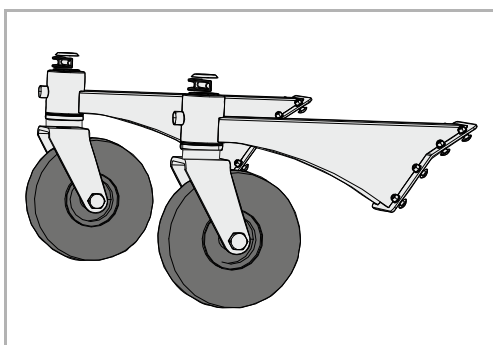
Metalowy wkład chroni obudowę przed zużyciem.

## Nóż kontrujący



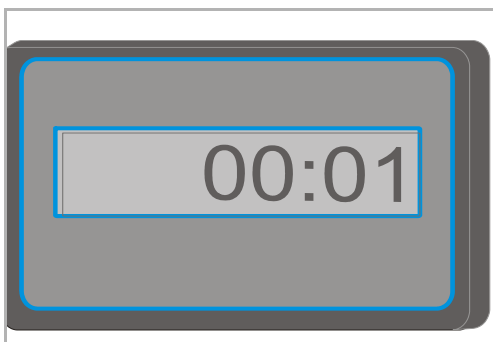
Drugi nóż kontrujący optymalizuje doprowadzanie materiału. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie lepszego rozdrobnienia.

## Koła podporowe



Wygodne utrzymywanie głębokości zapewniają koła podporowe.

## Licznik godzin pracy



Elektroniczny licznik roboczogodzin wskazuje rzeczywisty czas użytkowania. Umożliwia to rejestrowanie dokładnych danych, które można wykorzystać na przykład do rozliczeń.

# Usuwanie zakłóceń

Zakłócenia często można usunąć łatwo i szybko. W przypadku problemów w układzie hydraulicznym należy najpierw sprawdzić:

- Czy węże hydrauliczne są prawidłowo podłączone?
- Czy zawór sterujący na ciągniku jest uszkodzony?  
Jeśli tak, to należy powiadomić swojego przedstawiciela handlowego.
- Czy pompa hydrauliczna ciągnika jest uszkodzona?  
Jeśli tak, to należy powiadomić swojego przedstawiciela handlowego.

Przed skontaktowaniem się z serwisem należy sprawdzić za pomocą poniższych tabel, czy zakłócenia nie da się usunąć we własnym zakresie.

Zakłócenie	przyczyna	rada, sposób usunięcia
Silne wibracje i wysoka emisja dźwięków	Narzędzia są zużyte	Wymienić narzędzia
	Brak jednego lub kilku narzędzi	Zamontować brakujące narzędzia
	Narzędzia są uszkodzone	Wymienić narzędzia
	Łożyska wirnika są zużyte	Wymienić łożyska
	Wokół wirnika owinęły się elementy obce, na przykład drut	Usunąć elementy obce
	Narzędzia obluzowały się	Dokręcić nakrętki na śrubach
	Prędkość obrotowa wału odbioru mocy jest nastawiona nieprawidłowo	Ustawić odpowiednią prędkość obrotową wału odbioru mocy
	Wirnik nie jest prawidłowo wyważony	Sprawdzić wyważenie i ewentualnie ponownie wyważyć wirnik
Szybkie zużywanie się narzędzi	Narzędzia pracują na zbyt dużej głębokości	Ustawić prawidłową głębokość roboczą
Nierówne cięcie i niejednolite rozdzielanie pokosu	Zbyt duża prędkość jazdy	Zmniejszyć prędkość
	Narzędzia pracują na zbyt dużej głębokości	Ustawić prawidłową głębokość roboczą
	Narzędzia pracują na zbyt małej głębokości	Ustawić prawidłową głębokość roboczą
	Pasek napędowy zużyty	Wymienić komplet pasków napędowych
	Pasek napędowy nie jest wystarczająco naprężony	Sprawdzić i ewentualnie skorygować naprężenie paska napędowego
	Zbyt niska prędkość obrotowa wału odbioru mocy ciągnika	Zwiększyć prędkość obrotową
	Narzędzia są zużyte	Wymienić narzędzia
	Maszyna nie jest ustawiona równoległe do podłoża	Skorygować ustawienie maszyny

Zakłócenie	przyczyna	rada, sposób usunięcia
Wirnik nie obraca się	Wirnik jest zablokowany przez ciała obce	Usunąć ciała obce
	Wolnobieg w wale przegubowym lub przekładni jest zamontowany nieprawidłowo	Prawidłowo zamontować wolnobieg
Wał przegubowy obraca się, a wirnik nie	Pasek napędowy pęknięty	Wymienić pasek napędowy
Nienaturalne odgłosy wału przegubowego	Niewystarczające smarowanie	Nasmarować wał przegubowy
Przegrzanie przekładni	Niewłaściwa specyfikacja oleju	Wymienić olej, wybierając olej o odpowiedniej specyfikacji
	Zbyt stary olej	Wymienić olej
	Zbyt niski poziom oleju	Uzupełnić poziom oleju do dolnej krawędzi otworu kontrolnego
	Przeciążenie maszyny	Utrzymywać prędkość obrotową we właściwym zakresie, dostosować prędkość jazdy do rodzaju pracy, przestrzegać zakresu parametrów roboczych (unikać zbyt gęstej pokrywy roślinnej lub zbyt grubych gałęzi)
Znaczne zużycie pasków napędowych Paski napędowe nagrzewają się Przenoszenie sił nie przebiega optymalnie	Narzędzia pracują na zbyt dużej głębokości i dotykają podłoża	Ustawić prawidłową głębokość roboczą
	Koła pasowe nie są ustawione równolegle	Skorygować ustawienie kół pasowych
	Pasek napędowy jest zużyty	Wymienić pasek napędowy
	Pasek napędowy nie jest naprężony	Sprawdzić napinacz
Utrata oleju w przekładni	Pierścienie uszczelniające są zużyte lub uszkodzone	Wymienić pierścienie uszczelniające
Złamanie elementów napędowych	Rozruch maszyny był zbyt gwałtowny lub maszyna została zablokowana przez ciała obce	Wymienić uszkodzony element napędowy. Nie dopuszczać do gwałtownego rozruchu maszyny.

Gdy okres eksploatacji maszyny dobiegnie końca, należy poddać ją utylizacji w sposób przewidziany przepisami. W tym zakresie należy przestrzegać aktualnie obowiązujących przepisów o usuwaniu odpadów.

## **części metalowe**

Wszystkie elementy konstrukcyjne mogą być przekazane do ponownego wykorzystania jako złom żelazny.

## **Części z tworzyw sztucznych**

Wszystkie części z tworzyw sztucznych są oznaczone i nadają się do powtórnego użycia.

## **Olej**

Olej z układu hydraulicznego spuścić do odpowiedniego zbiornika i przekazać jako odpad do punktu przyjmowania zużytych olejów.

# deklaracja zgodności WE

**Dyrektywa WE  
2006/42/WE**

**Müthing GmbH & Co KG Soest  
Am Silberg 23  
D-59494 Soest**

oświadcza na własną odpowiedzialność, że niżej wymieniony produkt odpowiada dyrektywie 2006/42/WE:

MU-C i wyposażenie dodatkowe

Soest, dnia 19.05.2016



Christian Jungmann  
Dyrektor zarządzający i pełnomocnik do spraw sporządzania dokumentacji technicznej

Kopia tabliczki znamionowej / numer seryjny

Typ maszyny:

Szerokość robocza:

Numer seryjny:

Rok produkcji:

# deklaracja zgodności WE

**Dyrektywa WE  
2006/42/WE**

**Müthing GmbH & Co KG Soest  
Am Silberg 23  
D-59494 Soest**

oświadcza na własną odpowiedzialność, że niżej wymieniony produkt odpowiada dyrektywie 2006/42/WE:

MU-C Hydro i wyposażenie dodatkowe

Soest, dnia 19.05.2016



Christian Jungmann  
Dyrektor zarządzający i pełnomocnik do spraw sporządzania dokumentacji technicznej

Kopia tabliczki znamionowej / numer seryjny

Typ maszyny:

Szerokość robocza:

Numer seryjny:

Rok produkcji:







