



Ölbinder Typ III R
Chemikalienbinder

Lizenzgeber	XELLA Deutschland GmbH , Dr.-Hammacher-Str. 49, D-47119 Duisburg																
Alleinvertrieb	PENTA Chemikalien GmbH & Co. KG , Hauptstr. 204, D-63814 Mainaschaff																
Produktbeschreibung	<p>PENTA 77 ist ein kugelporiges mineralisches Feingranulat auf der Basis von Calciumsilikathydrat (Tobermorit (Hauptbestandteil)) mit sehr hohem Aufsaugvermögen für</p> <ul style="list-style-type: none">◆ Alkalische Substanzen (Laugen)◆ Feuergefährliche, brennbare Flüssigkeiten◆ Unpolare, organische Flüssigkeiten, z.B. Öle, Kraftstoffe◆ Wässrige und polare Flüssigkeiten <p>PENTA 77 wird ressourcenschonend zu 100% aus veredelten Produktionsresten hergestellt.</p>																
Einsatzbereiche	PENTA 77 wird mit Erfolg eingesetzt bei Öl- und Chemieunfällen auf Verkehrsflächen und bei Leckagen auf festen Untergründen, von Feuer- und Ölwehren, in Industrie- und Gewerbebetrieben, im Straßen- und Schienenverkehr, zur Tankreinigung u.a.m.																
Herstellungsart	hydrothermal - Reaktionstemperatur 180 -190°C																
Schmelzpunkt	≥ 1200°C																
spez. Oberfläche nach BET	~ 20 - 30 m ² /g																
Körnung	0,5 - 5,6 mm																
Reindichte nach DIN 4226/3	2,5 - 2,7 g/cm ³																
Schüttdichte nach DIN 4226/3	~ 420 kg/m ³																
relative Restfeuchte	~ 3 M-% H ₂ O																
pH-Wert (400 g / l H₂O)	9,5 - 11																
Absorptionsvermögen	je nach Dichte und Konsistenz der zu absorbierenden Stoffe 60 - 130% des Eigengewichtes von PENTA 77 , z.B. <table border="0"><tr><td>Wasseraufsaugung</td><td>ca. 90 - 120 Gew.-%</td></tr><tr><td>Heizöl EL</td><td>ca. 75 Gew.-%</td></tr><tr><td>Isopropanol</td><td>ca. 65 Gew.-%</td></tr><tr><td>Harnstofflösung (1%)</td><td>ca. 140 Gew.-%</td></tr><tr><td>Natronlauge (7,5%)</td><td>ca. 150 Gew.-%</td></tr></table>	Wasseraufsaugung	ca. 90 - 120 Gew.-%	Heizöl EL	ca. 75 Gew.-%	Isopropanol	ca. 65 Gew.-%	Harnstofflösung (1%)	ca. 140 Gew.-%	Natronlauge (7,5%)	ca. 150 Gew.-%						
Wasseraufsaugung	ca. 90 - 120 Gew.-%																
Heizöl EL	ca. 75 Gew.-%																
Isopropanol	ca. 65 Gew.-%																
Harnstofflösung (1%)	ca. 140 Gew.-%																
Natronlauge (7,5%)	ca. 150 Gew.-%																
Lagerfähigkeit	PENTA 77 - Granulat unbegrenzt																
Lieferform	PE-Säcke 50 Liter																
Chemische Analyse	(Richtanalyse in M-%) <table border="0"><tr><td>CaO</td><td>27 M-%</td></tr><tr><td>SiO₂</td><td>55 M-%</td></tr><tr><td>Al₂O₃</td><td>3 M-%</td></tr><tr><td>MgO</td><td>1 M-%</td></tr><tr><td>Fe₂O₃</td><td>1 M-%</td></tr><tr><td>Alkalien</td><td>1 M-%</td></tr><tr><td>Sonstige</td><td>2 M-%</td></tr><tr><td>GV</td><td>10 M-%</td></tr></table>	CaO	27 M-%	SiO ₂	55 M-%	Al ₂ O ₃	3 M-%	MgO	1 M-%	Fe ₂ O ₃	1 M-%	Alkalien	1 M-%	Sonstige	2 M-%	GV	10 M-%
CaO	27 M-%																
SiO ₂	55 M-%																
Al ₂ O ₃	3 M-%																
MgO	1 M-%																
Fe ₂ O ₃	1 M-%																
Alkalien	1 M-%																
Sonstige	2 M-%																
GV	10 M-%																

Entsorgung nach Gebrauch	Für Entsorgungsmaßnahmen sind die einschlägigen Bestimmungen und gesetzlichen Vorschriften für den an PENTA 77 gebundenen Stoff zu beachten. Unbenutztes PENTA 77 kann auf Deponieklasse I entsorgt werden.
Prüfzeugnisse	PENTA 77 ist entsprechend den amtlichen „Anforderungen an Ölbinder“ des BMU geprüft und hat das Prüfzeugnis als Ölbinder Typ III R erhalten. Damit ist PENTA 77 aufgrund der guten Rutschfestigkeit und leichten Wiederbeseitigung in Deutschland auch für Verkehrsflächen (Straßen, Autobahnen, Plätze) zugelassen.
Gesundheitsaspekte	PENTA 77 ist vom Hygiene-Institut Gelsenkirchen arbeitsmedizinisch geprüft und ohne Erfordernis besonderer Schutzmaßnahmen bei der Anwendung zugelassen. Beim Ausschütten der Säcke bitte auf Windrichtung und –stärke, sowie allgemeine Staubschutzmaßnahmen achten.
Funktionsbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> ◆ PENTA 77 bindet absorptiv, adsorptiv oder chemisch organische und anorganische Verbindungen, wie <ul style="list-style-type: none"> ○ Öle, Altöle, Fette, Schmierstoffe ○ Laugen ○ Farben, Lacke ○ Lösemittel, Kohlenwasserstoffe (chloriert, gesättigt, ungesättigt) <p>Kontakt mit starken Säuren und Oxidationsmitteln vermeiden!</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ PENTA 77 nimmt auch pastöse Flüssigkeiten und Emulsionen auf. ◆ Kleinere Flächenbrände von Ölen und Lösemitteln können durch Abstreuen mit PENTA 77 eingedämmt werden. ◆ PENTA 77 entfernt durch Ionenaustausch u./o. Adsorption verschiedene Schwermetalle aus kontaminierten Rauch- und Abgasen.
Anwendung	Vor der Anwendung Verträglichkeit mit der aufzunehmenden Flüssigkeit prüfen! PENTA 77 wird auf die zu beseitigende Flüssigkeit ca. 5 mm dick aufgestreut und nach ausreichender Einwirkzeit wieder beseitigt. Die Aufsaugwirkung wird durch hin- und herkehren mit einem harten Besen noch verbessert und beschleunigt. Durch seine gute Rieselfähigkeit ist PENTA 77 leicht auszubringen. PENTA 77 ist zur Verwendung in üblichen Streugeräten geeignet.
Praktische Anwendungsbeispiele	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Schnelle und vollständige Aufnahme von Ölen, Kraftstoffen und ölartigen Produkten nach Unfällen oder bei Leckagen, insbesondere auf Verkehrsflächen ◆ Schnelle und vollständige Aufnahme von z.B. Laugen, Lösungsmitteln, Kohlenwasserstoffe, Farben und Lacken nach Unfällen oder bei Leckagen, insbesondere auf Verkehrsflächen ◆ Konditionierung und teilweise Dekontamination von Klärschlämmen, je nach Belastungsstoff ◆ Konditionierung von Lack-, Öl- und Bohrschlämmen ◆ Reinigung von chemischen Prozesswässern, z.B. mit HCl- oder Schwermetallkontamination, durch Filtration
Produktvarianten gegenwärtiger Stand	Die gegenwärtigen Erkenntnisse werden durch laufende Forschungen und die Entwicklung von Spezialprodukten mit anwendungsspezifischen Eigenschaften ständig erweitert. Sollten Sie spezielle Anforderungen an PENTA 77 haben: Sprechen Sie mit uns!
Überreicht durch	